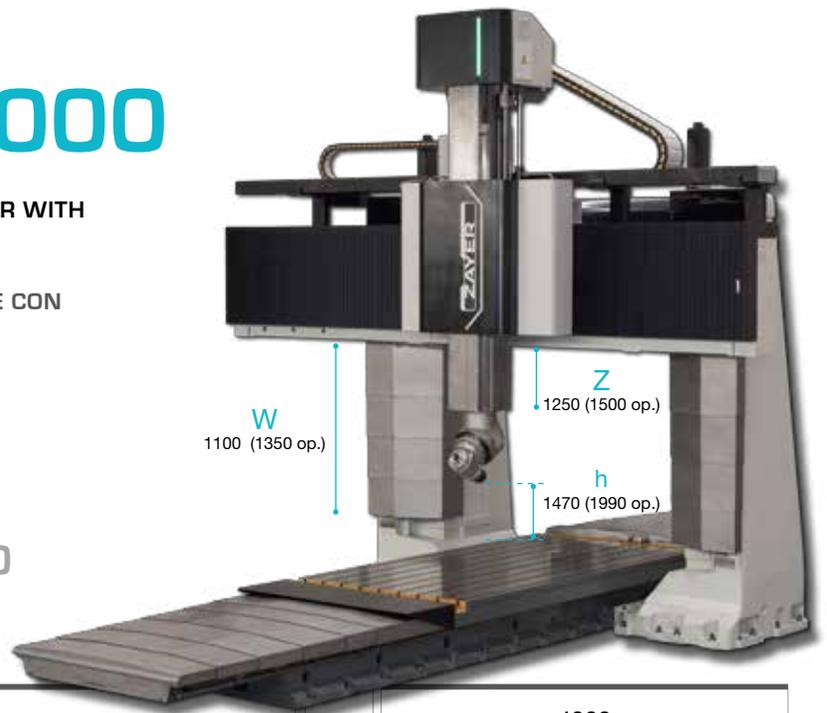


TEBAS W 4000

BRIDGE TYPE MACHINING CENTER WITH
MOVING CROSS BEAM

CENTRO DI LAVORO A PORTALE CON
TRAVERSA MOBILE



TEBAS W 4000

Technical specifications
Caratteristiche tecniche

Longitudinal travel Corsa longitudinale	mm	4000
Cross travel Corsa trasversale	mm	3750
Vertical travel Corsa verticale	mm	1500
Cross beam travel (W axis) Corsa traversa mobile (assi W)	mm	1350
Max distance from table to spindle nose of 30° head Altezza massima tavola - naso mandrino con testa a 30°	mm	1965
Max distance from table to spindle nose of direct outlet head Altezza massima tavola - naso mandrino con testa con uscita diretta	mm	1990
Table surface Superficie della tavola	mm	4100 x 2200
Distance between columns Distanza tra i montanti	mm	3000
Heads Teste		30° automatic continuous rotation Direct outlet 30° automatica rotazione continua Uscita diretta
Head Magazine Magazzino teste		2 positions 2 posizioni
Power Potenza	kW	43
Speed of the spindle head Velocità rotazione del mandrino	min ⁻¹	6000
Tool magazine Magazzino utensili		30
CNC CNC		Heidenhain TNC 640

ZAYER ADVANCED TECHNOLOGICAL FEATURES



0.001°



HEAD



ROLL



ZMH



BOX



ICAL



VDP



D/S



ECO



APPS

ZAYER

www.zayer.com

Moving cross beam (W axis)

Traversa mobile (asse W)

- **High accuracy:** Gantry axis, with captation scale in both columns of the machine.
- **Grande precisione:** Asse Gantry righe ottiche su entambe le colonne della macchina.
- **Great rigidity:** Perlitic casting material, strongly dimensioned and ribbed inside.
- **Maggiore rigidità:** Materiale in ghisa perlitica ampiamente dimensionato e nervato internamente.
- **Accessibility:** It allows machining parts with different heights and geometries. The access to the machining of parts can be made combining the movement of the ram and the cross beam (W axis), avoiding interferences with the parts, even using simultaneously both axis.
- **Accessibilità:** Permette la lavorazione di pezzi con altezze e geometrie differenti. L'accesso alla lavorazione delle parti può essere realizzato unendo il movimento della ram e della traversa (asse W), evitando le interferenze, anche utilizzando entrambi gli assi.

BOX IN BOX: Ram guided in the four sides

BOX IN BOX: Slittone guidato nei 4 lati

- Great rigidity / Gran rigidità
- Symmetry / Simmetria:
 - keeps the geometry / mantiene la geometria
 - improves the dynamics / migliora la dinamica

Rack and double pinion and motor for longitudinal and cross movements.

Doppio motore pignone e cremagliera per il movimento longitudinale e trasversale.

Two ball screws in vertical movement (Z axis).

Doppia vite a ricircolo per il movimento verticale.

Automatic change of heads.

Cambio automatico delle teste.

CNC HEIDENHAIN TNC 640 with Interpolation Turning.

CNC HEIDENHAIN TNC 640 con tornitura per interpolazione.

TEBAS W 4000

HEADS
TESTE



30° AUTOMATIC HEAD CONTINUOUS ROTATION POSITIONING EACH 0,001° (360,000 POSITIONS)

It is a two CNC axis controlled head that can work in 5 axis machining both positioning and continuous. The arrangement of the two axis allows to machine in **negative angles up to 30°** with regard to the movement of the ram.

TESTA A 30° ROTAZIONE CONTINUA POSIZIONAMENTO 0,001° (360.000 POSIZIONI)

È una testa automatica con due assi controllati dal CNC che permette di eseguire lavorazioni a 5 assi sia in posizionamento sia in continuo. La disposizione dei due assi permette lavorazioni su angoli **negativi fino a 30°** rispetto allo slittone.

Direct outlet head

Testa con uscita diretta



SECTORS
SETTORI



Aeronautic
Aeronautico



Moulds and Dies
Stampi e Matrici



General Machining
Meccanica Generale



For more information visit our web
Per maggiori informazioni visita il nostro sito