



產品信息:

## XIOS G

床身式

### 規格

	XIOS G
工作台長度	1.250 - 1.500 - 2.000
工作台寬度	1.250 - 1.500 - 2.000
縱向行程	2.000 - 2.500 - 3.000
橫向行程	1.200 (1.600)*
垂直向行程	1.200 (1.600 - 2.000)*
工作台到主軸鼻端最大最小距離	1.145 (1.545 - 1.945)*
快速進給 - mm/min	35.000
工作進給	30.000
驅動	
. 縱軸	滾珠絲杠
. 橫軸	滾珠絲杠
. 橫軸	滾珠絲杠
功率	40 (61)*
主軸頭速度	6.000 (8.000)*
精度符合ISO 230-2:2006 附錄B 步驟:	
. 定位精度 - mm	0,008/4000
. 重復精度 - mm	0,005/4000
刀庫	30 (40-60-80-100)*
工作台允許負重-kg	5.000 - 10.000 - 15.000
大約淨重-kg	25.000 - 50.000

(選件)\*

### 配件

	XIOS G
銑頭	
45° 自動頭 360000個位置, 0.001分度	•
	○
30° 銑頭, 360.000個位置/連續旋轉	○
30° 銑頭帶電主軸, 33 kW, 18.000 min-1	○

	XIOS G
銑頭更換	—
排屑器	•
冷却液箱 22 + 5 bar	•
Machine with two working tables	○
Milling - Turning	○
完整的外殼打開頂部	•
頂部封閉的完整防護罩	○

• 標準    ○ 選件    — 不配備

## 產品圖像



## 銑頭圖像



45° 自動頭 360000個位置，0.001分度



30° 銑頭，360.000個位置/  
連續旋轉



30° head with  
electrospindle

## 相關應用



佛蘭西斯滑輪  
水電



資本貨物  
普通機械加工



冲模  
模具



資本貨物  
大型組件