

產品信息:

AETOS

龍門架式

規格

	AETOS
工作台長度	2.500 - 3.500 - 4.500 ...
工作台寬度	2.000 (2.500 - 3.000 - 3.500 - 4.000)*
立柱間距離	3.200 (3.700 - 4.200 - 4.700 - 5.200)*
縱向行程	3.000 - 4.000 - 5.000 ...
橫向行程	2.000 (2.500 - 3.000 - 3.500 - 4.000)*
垂直向行程	1.200 (1.500)*
工作台到主軸鼻端最大最小距離	1.440 (高轉矩) / 1.550 (高速)
快速進給 - mm/min	達到 50.000
工作進給	達到 45.000
驅動	
. 縱軸	滾珠絲杠 齒條及雙電機和小齒輪 (>=5000)
. 橫軸	滾珠絲杠
. 橫軸	滾珠絲杠
功率	30 (43)* (高轉矩) / 33 (高速)
主軸頭速度	6.000 (高轉矩) / 18.000 (高速)
精度符合ISO 230-2:2006 附錄B 步驟:	
. 定位精度 - mm	0,008/4000
. 重復精度 - mm	0,005/4000
刀庫	30 (20-40-60)*
工作台允重 - kg/m²	15.000

(選件) *

配件

	AETOS
銑頭	
頭 (高轉矩):	
45° 自動頭 360 x 1° - 360 x 1°	•
兼容頭	
30°銑頭，360.000個位置/連續旋轉	○

	AETOS
45º 自動頭 360000個位置，0.001分度	○
直出銑頭	○
頭（高速）:	
其他可能的頭	
40°頭帶電主軸，42千瓦，15,000每分鐘轉速	○
排屑器	•
冷却液箱 22 + 5 bar	•

• 標准　○ 選件　— 不配備

產品圖像









銑頭圖像


45º 自動頭 360 x 1º - 360 x 1º


45º 自動頭 360000個位置，0.001分度


30°銑頭，360.000個位置/連續旋轉


40°頭帶電主軸，42千瓦，15,000每分鐘轉速


直出銑頭

相關應用

Más información en www.zayer.com