



technisches Datenblatt:

20KMC / 20KMCU

FAHRSTÄNDER

TECHNISCHE DATEN

	20KMC	20KMCU
Tischlänge - mm	5.700-11.700	
Tischbreite - mm	1.200	
Längsverfahrweg - mm	4.200-10.200	
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*	
Vertikalverfahrweg - mm	1.000 (1.500)*	
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	0-934 (1.434)*	
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 10.000	
Eilgang - mm/min	25.000	
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: Z / 6 Y: K / 80 Z: K / 80	
Leistung - kW	28	
Drehzahl - min ⁻¹	35-3.000 (4.500-6.000)*	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 (40-60-80)*
Bedienerbühne	-	
Zulässige Tischbelastung - kg	3.500 / m ²	
Nettogewicht ca. - kg	30.000-62.000	

(Option) *

ZUBEHÖR

	20KMC	20KMCU
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf manuell	•	—
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	○	•
Pinole		—
Gerader Fräskopf		○
Fräskopfwechsel		○
Kühlmittel tank		○

20KMC

20KMCU

Späneförderer

○

- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



Protecciones CE



Protecciones CE y
Mampara de separacion
para trabajo pendular

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
manuell



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf in L-Form,
lange Ausführung,
manueller
Werkzeugwechsel

ANWENDUNGSBEISPIELE

Más información en www.zayer.com