technisches Datenblatt:

TEBAS

PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	TEBAS
Tischlänge - mmVerfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	-
Tischlänge - mm	4.200 – 6.200
Tischbreite - mm	2.200 (2.500)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (3.500)*
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 6.000
Querverfahrweg - mm	3.750
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.465 (1.765)*
Eilgang - mm/min	50.000
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 30.000
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: Z / 6 Y: Z / 4 Z: K / 50 (2 Kugelrollspindeln)
Leistung - kW	43
Drehzahl - min^{-1}	6.000
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80)*
Zulässige Tischbelastung - kg	20.000
Nettogewicht ca. - kg	40.000 - 65.000

(Option) *

ACCESORIOS

	TEBAS
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	○
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 144 x 2,5°	○
Gerader Fräskopf	•
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○
Winkelfräskopf "L" lange Ausführung	○

	TEBAS
Pinole Ø 175 x 500 mm	—
	○
Fräskopfwechsel	•
Späneförderer	•
Kühlmitteltank	1.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN

45° Universalfräskopf automatisch360.000 Pos, 0,001°

Winkelfräskopf "L" lange Ausführung

Gabelfräskopf TWIST mit Elektrospindel

Gerader Fräskopf

Winkelfräskopf in L-Form, lange Ausführung, automatischer Werkzeugwechsel

Winkelfräskopf in L-Form 90°

ANWENDUNGSBEISPIELE

ROTOR
WINDKRAFT

INVESTITIONSGÜTER, AUSRÜSTUNGEN
GROSSTEILE-BEARBEITUNG

INVESTITIONSGÜTER / INDUSTRIELLE AUSRÜSTUNGEN
ALLGEMEINE BEARBEITUNG

STANZTEILEFERTIGUNG
FORMENBAU UND STANZTEILEFERTIGUNG

Weitere Informationen www.zayer.com