

technisches Datenblatt:

TEBAS PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	TEBAS
Tischlänge - mm	4.100 - 5.100 - 6.100
Tischbreite - mm	2.200 (2.500 - 3.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (3.500 - 4.000)*
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 5.000 - 6.000
Querverfahrweg - mm	3.750 (4.250 - 4.750)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.465 (1.765)*
Eilgang - mm/min	bis 50.000
Arbeitsvorschub - mm/min	Bis 45.000
Antrieb:	
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Querachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Vertikalachse	2 kugelrollspindel Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren) (vertikal = 2000)
Leistung - kW	43 (60)*
Drehzahl - min-1	6.000 (8.000)*
Präzision gemäb ISO 230-2: 2006 Anahng B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-100-120)*
Zulässige Tischbelastung - kg	20.000
Nettogewicht ca kg	40.000 - 85.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	TEBAS
FRÄSKÖPFE	
45° Fräskopf positionierend	•
45°-Fräskopf, stufenlose Drehung	0
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	0

	TEBAS
Autom. 30° Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 33 kW, 24.000 min-1	0
40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min-1	0
Gerader Fräskopf	0
Gerader Fräskopf mit Untersetzung	0
Direktausgang mit Motorspindel	0
Winkelfräskopf in L-Form 90°	0
Fräskopfwechsel	•
Späneförderer	•
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	•

Standard
Option
Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN









BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°



40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min-¹



Direktausgang mit Motorspindel



30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung



Gerader Fräskopf



30°-Fräskopf. Optimiertes Design für verenfachte Innenbearbeitung von Werkstücken



30° -Fräskopf mit Motorspindel



Gerader Fräskopf mit Untersetzung

ANWENDUNGSBEISPIELE



VORRICHTUNGEN FÜR FORMEN AUS INVAR

LUFT- UND RAUMFAHRT



FAHRGESTELL EISENBAHN



STRUKTURTEILE LUFT- UND RAUMFAHRT



INVESTITIONSGÜTER / INDUSTRIELLE AUSRÜSTUNGEN ALLGEMEINE BEARBEITUNG



ROTOR WINDKRAFT



WERKZEUGMASCHINENBAU ALLGEMEINE BEARBEITUNG







Más información en www.zayer.com