



technisches Datenblatt:

TEBAS
PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

| | TEBAS |
|--|---|
| Tischlänge - mm | 4.100 – 6.100 |
| Tischbreite - mm | 2.200 (2.500)* |
| Abstand zwischen den Ständern - mm | 3.000 (3.500)* |
| Längsverfahrweg - mm | 4.000 - 6.000 |
| Querfahrweg - mm | 3.750 (4.250)* |
| Vertikalfahrweg - mm | 1.250 (1.500)* |
| Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm | 1.465 (1.765)* |
| Arbeitsvorschub - mm/min | Bis 30.000 |
| Eilgang - mm/min | 50.000 |
| Antriebe der Achsen X-Y-Z - mm | X,Y: Doppelritzel-Zahnstangen-System mit zwei Motoren Z: 2 Kugelrollspindeln |
| Leistung - kW | 43 |
| Drehzahl - min ⁻¹ | 4.500 - 6.000 |
| Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm | 0,008/4.000-0,005 |
| Werkzeugmagazin | 30 (40-60-80)* |
| Zulässige Tischbelastung - kg | 20.000 - 35.000 |
| Nettogewicht ca. - kg | 40.000 - 65.000 |

(Option) *

ZUBEHÖR

| | TEBAS |
|---|-------|
| FRÄSKÖPFE | |
| 45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001° | • |
| Autom. Fräsköpfe 30°. 360.000 pos. Pos 0,001° und / oder stufenlos Drehung | ○ |
| Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001° und/oder stufenlose Drehung. | ○ |
| Gerader Fräskopf | ○ |
| Winkelfräskopf "L" lange Ausführung | ○ |
| Fräskopfwechsel | • |

TEBAS

Kühlmitteltank

1.000 l - 30 l/min - 14 bar 60 l/min - 5 bar

Späneförderer

- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Autom. 30° Fräsköpfe,
360.000 Pos. alle 0,001°
und/oder stufenlos
Drehung



Autom. 30° Fräskopf,
360.000 Pos. mit
Hochfrequenzspindel,
Positionierung alle 0,001°
und/oder stufenlose
Drehung.



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf "L" lange
Ausführung

ANWENDUNGSBEISPIELE



**VORRICHTUNGEN
FÜR FORMEN AUS
INVAR**
LUFT- UND RAUMFAHRT



STRUKTURTEILE
LUFT- UND RAUMFAHRT



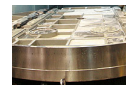
ROTOR
WINDKRAFT



FAHRGESTELL
EISENBAHN



**INVESTITIONSGÜTER /
INDUSTRIELLE
AUSRÜSTUNGEN**
ALLGEMEINE
BEARBEITUNG



WERKZEUGMASCHINENBAU
ALLGEMEINE BEARBEITUNG



**FORMEN- UND
MODELLBAU**
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG



STANZTEILEFERTIGUNG
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG



**INVESTITIONSGÜTER,
AUSRÜSTUNGEN**
GROSSTEILE-BEARBEITUNG

Más información en www.zayer.com