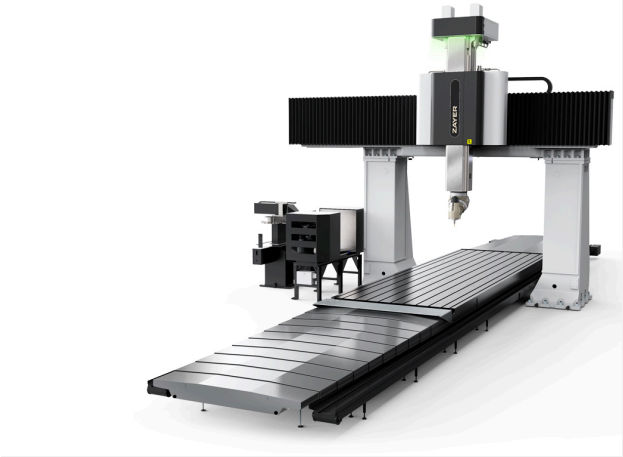


technisches Datenblatt:

TEBAS

PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	TEBAS
Tischlänge - mm	4.100 - 5.100 - 6.100
Tischbreite - mm	2.200 (2.500 - 3.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (3.500 - 4.000)*
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 5.000 - 6.000
Querverfahrweg - mm	3.750 (4.250 - 4.750)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.465 (1.765)*
Eilgang - mm/min	bis 50.000
Arbeitsvorschub - mm/min	Bis 45.000
Antrieb:	
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Querachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Vertikalachse	2 kugelrollspindel Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren) (vertikal = 2000)
Leistung - kW	43 (60)*
Drehzahl - min-1	6.000 (8.000)*
Präzision gemäb ISO 230-2: 2006 Anahng B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-100-120)*
Zulässige Tischbelastung - kg	20.000
Nettogewicht ca. - kg	40.000 - 85.000

(Option) *

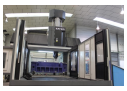
ZUBEHÖR

	TEBAS
FRÄSKÖPFE	
45° Fräskopf positionierend	•
45º-Fräskopf, stufenlose Drehung	○
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○

	TEBAS
Autom. 30º Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 33 kW, 24.000 min-1	○
40º -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min-¹	○
Gerader Fräskopf	○
Gerader Fräskopf mit Untersetzung	○
Direktausgang mit Motorspindel	○
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○
Fräskopfwechsel	•
Späneförderer	•
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	•

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN

45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°

40º -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min-¹

Direktausgang mit Motorspindel

30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung

Gerader Fräskopf

30º-Fräskopf. Optimiertes Design für verenfachte Innenbearbeitung von Werkstücken

30º -Fräskopf mit Motorspindel

Gerader Fräskopf mit Untersetzung

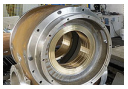
ANWENDUNGSBEISPIELE

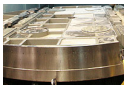
VORRICHTUNGEN FÜR FORMEN AUS INVAR
LUFT- UND RAUMFAHRT

STRUKTURTEILE
LUFT- UND RAUMFAHRT

ROTOR
WINDKRAFT

FAHRGESTELL
EISENBAHN


INVESTITIONSGÜTER / INDUSTRIELLE AUSRÜSTUNGEN
ALLGEMEINE BEARBEITUNG


WERKZEUGMASCHINENBAU
ALLGEMEINE BEARBEITUNG

FORMEN- UND MODELLBAU
FORMENBAU UND STANZTEILEFERTIGUNG

STANZTEILEFERTIGUNG
FORMENBAU UND STANZTEILEFERTIGUNG

INVESTITIONSGÜTER, AUSRÜSTUNGEN
GROSSTEILE-BEARBEITUNG

Más información en www.zayer.com