



technisches Datenblatt:

**TEBAS**  
PORTALFRÄSWERKE

**TECHNISCHE DATEN**

	TEBAS
Tischlänge - mm	4.100 – 6.100
Tischbreite - mm	2.200 (2.500)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (3.500)*
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 6.000
Querverfahrweg - mm	3.750
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.465 (1.765)*
Eilgang - mm/min	50.000
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 30.000
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: Z / 6 Y: Z / 4 Z: K / 50 (2 Kugelrollspindeln)
Leistung - kW	43
Drehzahl - min <sup>-1</sup>	6.000
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80)*
Zulässige Tischbelastung - kg	20.000
Nettogewicht ca. - kg	40.000 - 65.000

(Option) \*

**ACCESORIOS**

	TEBAS
<b>FRÄSKÖPFE</b>	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 144 x 2,5°	○
Fräsköpfe 30°	○
Gerader Fräskopf	○
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○

	TEBAS
Winkelfräskopf "L" lange Ausführung	○
Pinole Ø 175 x 500 mm	—
	○
Fräskopfwechsel	•
Späneförderer	•
Kühlmitteltank	1.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar

• Standard    ○ Option    — Nicht verfügbar

## BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf  
automatisch 360.000 Pos,  
0,001°



Fräsköpfe 30°



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf in L-Form  
90°



Winkelfräskopf "L" lange  
Ausführung



Winkelfräskopf in L-Form,  
lange Ausführung,  
automatischer  
Werkzeugwechsel



Gabelfräskopf TWIST mit  
Elektroschindel

## ANWENDUNGSBEISPIELE



**ROTOR**  
WINDKRAFT



**INVESTITIONSGÜTER /  
INDUSTRIELLE  
AUSRÜSTUNGEN**  
ALLGEMEINE  
BEARBEITUNG



**FORMEN- UND  
MODELLBAU**  
FORMENBAU UND  
STANZTEILEFERTIGUNG



**STANZTEILEFERTIGUNG**  
FORMENBAU UND  
STANZTEILEFERTIGUNG



**INVESTITIONSGÜTER,  
AUSRÜSTUNGEN**  
GROSSTEILE-  
BEARBEITUNG

Weitere Informationen [www.zayer.com](http://www.zayer.com)