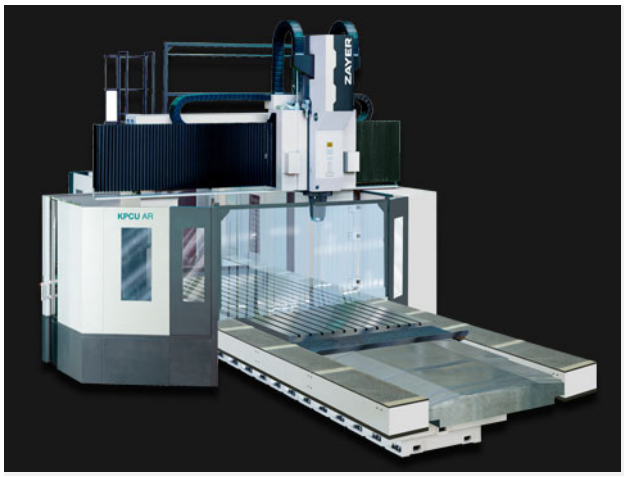


technisches Datenblatt:

KP-AR/KPU-AR

PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	KP-AR	KPU-AR
Tischlänge - mmVerfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	-	
Tischlänge - mm	3.000 – 5.000	
Tischbreite - mm	1.800	
Abstand zwischen den Ständern - mm	2.300	
Längsverfahrweg - mm	2.700 - 4.700	
Querverfahrweg - mm	3.050	
Vertikalverfahrweg - mm	1.100 (1.250)*	
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	1.315	
Eilgang - mm/min	25.000	
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 15.000	
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: K / 80 Y: K / 80 Z: K / 80	
Leistung - kW	37	
Drehzahl - min^{-1}	4.500 oder 6.000	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 (40-60-80-100-120)*
Zulässige Tischbelastung - kg	10.000	
Nettogewicht ca. - kg	40.000 - 55.000	

(Option) *

ACCESORIOS

	KP-AR	KPU-AR
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	○	
Gerader Fräskopf	•	
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○	
Winkelfräskopf "L" lange Ausführung	○	
Pinole Ø 175 x 500 mm	○	

	KP-AR	KPU-AR
Fräskopfwechsel	•	
Späneförderer	•	
Kühlmitteltank	1.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar	

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN

45° Universalfräskopf automatisch360.000 Pos, 0,001°

Gerader Fräskopf mit Untersetzung

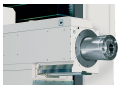
Winkelfräskopf in L-Form, lange Ausführung, automatischer Werkzeugwechsel

Gabelfräskopf TWIST mit Elektrospindel

Gerader Fräskopf

Winkelfräskopf in L-Form 90°

Winkelfräskopf in L-Form mit Untersetzung


Gerader Fräskopf mit Pinole

Winkelfräskopf "L" lange Ausführung

ANWENDUNGSBEISPIELE

VORRICHTUNGEN FÜR FORMEN AUS INVAR
LUFT- UND RAUMFAHRT

STANZTEILEFERTIGUNG
FORMENBAU UND STANZTEILEFERTIGUNG

Weitere Informationen www.zayer.com