

technisches Datenblatt:

## KP-AR/KPU-AR

PORTALFRÄSWERKE

### TECHNISCHE DATEN

	KP-AR	KPU-AR
Tischlänge - mm	-	
Verfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	-	
Tischlänge - mm	3.000 – 5.000	
Tischbreite - mm	1.800	
Abstand zwischen den Ständern - mm	2.300	
Längsverfahrweg - mm	2.700 - 4.700	
Querverfahrweg - mm	3.050	
Vertikalverfahrweg - mm	1.100 (1.250)*	
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	1.315	
Eilgang - mm/min	25.000	
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 15.000	
Antriebe der Achsen X,Y,Z	X: K / 80 Y: K / 80 Z: K / 80	
K= Kugelrollspindel / Ø mm		
Z= Zahnstange / Modul		
Leistung - kW	37	
Drehzahl - min <sup>-1</sup>	4.500 oder 6.000	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 (40-60-80-100-120)*
Zulässige Tischbelastung - kg	10.000	
Nettogewicht ca. - kg	40.000 - 55.000	

(Option) \*

### ACCESORIOS

	KP-AR	KPU-AR
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°		○
Gerader Fräskopf		•
Winkelfräskopf in L-Form 90°		○
Winkelfräskopf "L" lange Ausführung		○
Pinole Ø 175 x 500 mm		○

	KP-AR	KPU-AR
Fräskopfwechsel		•
Späneförderer		•
Kühlmitteltank	1.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar	

• Standard    ○ Option    — Nicht verfügbar

## BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf  
automatisch 360.000 Pos,  
0,001°



Gerader Fräskopf mit  
Untersetzung



Winkelfräskopf in L-Form,  
lange Ausführung,  
automatischer  
Werkzeugwechsel



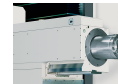
Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf in L-Form  
90°



Winkelfräskopf in L-Form  
mit Untersetzung



Gerader Fräskopf mit  
Pinole



Winkelfräskopf "L" lange  
Ausführung



Gabelfräskopf TWIST mit  
Elektrosindel

## ANWENDUNGSBEISPIELE



**VORRICHTUNGEN FÜR  
FORMEN AUS INVAR**  
LUFT- UND RAUMFAHRT



**STANZTEILEFERTIGUNG**  
FORMENBAU UND  
STANZTEILEFERTIGUNG

Weitere Informationen [www.zayer.com](http://www.zayer.com)