

technisches Datenblatt:

KPC-AR/KPCU-AR

PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	KPC-AR	KPCU-AR
Tischlänge - mm	4.000 – 12.000	
Verfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	-	
Tischbreite - mm	2.000 (2.500)*	
Abstand zwischen den Ständern - mm	2.800 (3.000)*	
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 12.000	
Querverfahrweg - mm	3.550 (3.750)*	
Vertikalverfahrweg - mm	1.100 (1.250)*	
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.315	
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 15.000	
Eilgang - mm/min	25.000	
Antriebe der Achsen X,Y,Z	X: Z / 6	
K= Kugelrollspindel / Ø mm	Y: Z / 4	
Z= Zahnstange / Modul	Z: K / 80	
Leistung - kW	37	
Drehzahl - min ⁻¹	4.500 oder 6.000	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000	
	0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 (40-60-80-100-120)*
Zulässige Tischbelastung - kg	10.000 - 20.000	
Nettogewicht ca. - kg	45.000 - 85.000	

(Option) *

ZUBEHÖR

	KPC-AR	KPCU-AR
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf automatisch		○
360.000 Pos, 0,001°		
Pinole Ø 175 x 500 mm		○
Gerader Fräskopf		•
Fräskopfwechsel		•
Kühlmittel tank	1.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar	

Späneförderer

- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Gerader Fräskopf mit
Untersetzung



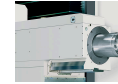
Winkelfräskopf in L-Form
mit Untersetzung



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf "L" lange
Ausführung



Gerader Fräskopf mit
Pinole



Winkelfräskopf in L-Form,
lange Ausführung,
automatischer
Werkzeugwechsel

Más información en www.zayer.com