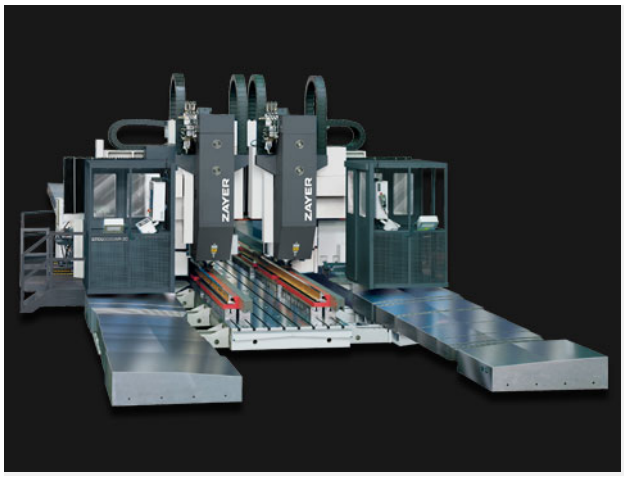


technisches Datenblatt:

GPC-AR/GPCU-AR

GANTRY

TECHNISCHE DATEN

	GPC-AR	GPCU-AR
Tischlänge - mmVerfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	-	
Tischlänge - mm	5.000 – 31.000	
Tischbreite - mm	2.000 (2.500-3.000-3.500)*	
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.300 (3.800-4.300-4.800)*	
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 30.000	
Querverfahrweg - mm	4.050 (4.550-5.050-5.550)*	
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*	
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.515 (1.815)*	
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 10.000	
Eilgang - mm/min	25.000	
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: Z / 6 Y: Z / 4 Z: K / 80	
Leistung - kW	60 (40 mit Pinole)	
Drehzahl - min^{-1}	4.500	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 (40 - 60)*
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 / m^2	
Nettogewicht ca. - kg	65.000 - 250.000	

(Option) *

ZUBEHÖR

	GPC-AR	GPCU-AR
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	○	
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 144 x 2,5°	—	
Pinole Ø 175 x 500 mm	○	
Gerader Fräskopf	•	
Winkelfräskopf "L" lange Ausführung	○	

	GPC-AR	GPCU-AR
Fräskopfwechsel	•	
Späneförderer	•	
Kühlmitteltank	2.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar	

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN

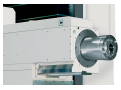
45° Universalfräskopf automatisch360.000 Pos, 0,001°

Gerader Fräskopf mit Untersetzung

Winkelfräskopf in L-Form mit Untersetzung

Gerader Fräskopf

Winkelfräskopf "L" lange Ausführung


Gerader Fräskopf mit Pinole

Winkelfräskopf in L-Form, lange Ausführung, automatischer Werkzeugwechsel

Más información en www.zayer.com