

technisches Datenblatt:

GMC-AR/GMCU-AR

GANTRY

TECHNISCHE DATEN

	GMC-AR	GMCU-AR
Tischlänge - mm	1.200 (1.700-2.200)*	
Verfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	5.000 – 31.000	
Tischlänge - mm	2.000 (2.500-3.000-3.500)*	
Tischbreite - mm	3.300 (3.800-4.300-4.800)*	
Abstand zwischen den Ständern - mm	4.000 - 30.000	
Längsverfahrweg - mm	4.050 (4.550-5.050-5.550)*	
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*	
Vertikalverfahrweg - mm	2.015 (2.515-3.015)*	
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	25.000	
Eilgang - mm/min	6 - 10.000	
Arbeitsvorschub - mm/min	X: Z / 6	
Antriebe der Achsen X,Y,Z	Y: Z / 4	
K= Kugelrollspindel / Ø mm	Z: K / 80	
Z= Zahnstange / Modul	60 (40 mit Pinole)	
Leistung - kW	4.500	
Drehzahl - min ⁻¹	0,008/4.000	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 (40 - 60)*
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 / m ²	
Nettogewicht ca. - kg	70.000 - 260.000	

(Option) *

ACCESORIOS

	GMC-AR	GMCU-AR
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	○	
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 144 x 2,5°	—	
Gerader Fräskopf	•	
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○	
Winkelfräskopf "L" lange Ausführung	○	

	GMC-AR	GMCU-AR
Pinole Ø 175 x 500 mm	○	○
Fräskopfwechsel	•	•
Späneförderer	•	•
Kühlmitteltank	2.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar	

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000 Pos,
0,001°



Gerader Fräskopf mit
Untersetzung



Winkelfräskopf in L-Form,
lange Ausführung,
automatischer
Werkzeugwechsel



Gabelfräskopf TWIST mit
Elektroschindel



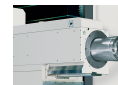
Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf in L-Form
90°



Winkelfräskopf in L-Form
mit Untersetzung



Gerader Fräskopf mit
Pinole



Winkelfräskopf "L" lange
Ausführung



ANWENDUNGSBEISPIELE



**VORRICHTUNGEN FÜR
FORMEN AUS INVAR**
LUFT- UND RAUMFAHRT



**MODELLBAU IN DER
LUFTFAHRT**
LUFT- UND RAUMFAHRT



**GIEßEREIEN –
EISENHÜTTENTECHNIK**
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG



BAUWESEN
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG



**FORMEN- UND
MODELLBAU**
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG



**INVESTITIONSGÜTER,
AUSRÜSTUNGEN**
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG

Weitere Informationen www.zayer.com