

technisches Datenblatt:

GMC-AR/GMCU-AR

GANTRY

TECHNISCHE DATEN

	GMC-AR	GMCU-AR
Tischlänge - mm	1.200 (1.700-2.200)*	
Verfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	5.000 – 31.000	
Tischlänge - mm	2.000 (2.500-3.000-3.500)*	
Tischbreite - mm	3.300 (3.800-4.300-4.800)*	
Abstand zwischen den Ständern - mm	4.000 - 30.000	
Längsverfahrweg - mm	4.050 (4.550-5.050-5.550)*	
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*	
Vertikalverfahrweg - mm	2.015 (2.515-3.015)*	
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	6 - 10.000	
Arbeitsvorschub - mm/min	25.000	
Eilgang - mm/min	X: Z / 6 Y: Z / 4 Z: K / 80	
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	Leistung - kW	
	60 (40 mit Pinole)	
Drehzahl - min ⁻¹	4.500	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 (40 - 60)*
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 / m ²	
Nettogewicht ca. - kg	70.000 - 260.000	

(Option) *

ZUBEHÖR

	GMC-AR	GMCU-AR
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 144 x 2,5°	—	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	○	
Pinole Ø 175 x 500 mm	○	
Gerader Fräskopf	•	

	GMC-AR	GMCU-AR
Winkelfräskopf "L" lange Ausführung	○	
Fräskopfwechsel	•	
Kühlmitteltank	2.000 l - 30 l/min - 15 bar	60 l/min - 5 bar
Späneförderer	•	

- Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Gerader Fräskopf mit
Untersetzung



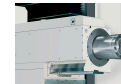
Winkelfräskopf in L-Form
mit Untersetzung



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf "L" lange
Ausführung



Gerader Fräskopf mit
Pinole



Winkelfräskopf in L-Form,
lange Ausführung,
automatischer
Werkzeugwechsel

Más información en www.zayer.com