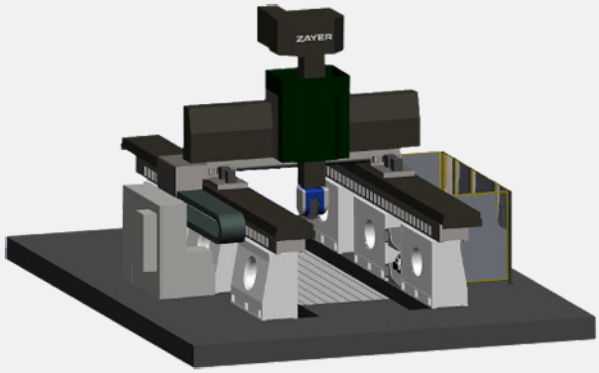

technisches Datenblatt:

NEOS

GANTRY

TECHNISCHE DATEN

	NEOS
Tischlänge - mm	3.500 - 19.500
Tischbreite - mm	2.000 (3.000-4.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (4.000-5.000)*
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 20.000
Querverfahrweg - mm	2.000 (3.000-4.000)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.465 (1.715-1.965)*
Eilgang - mm/min	50.000
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: Z / 4 Y: Z / 4 Z: K / 50 (2 kugelrollspindeln)
Leistung - kW	43
Drehzahl - min^{-1}	6.000
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-100-120)*
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000/m^2
Nettogewicht ca. - kg	25.000 - 70.000

(Option) *

ACCESORIOS

	NEOS
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 144 x 2,5°	○
Gerader Fräskopf	○
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○
Winkelfräskopf in L-Form, lange Ausführung, automatischer Werkzeugwechsel	○
Pinole	—

	NEOS
	○
Fräskopfwechsel	•
Kühlmitteltank	1.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN

45° Universalfräskopf automatisch360.000 Pos, 0,001°

Winkelfräskopf in L-Form, lange Ausführung, automatischer Werkzeugwechsel

Gerader Fräskopf

Winkelfräskopf in L-Form 90°

Gabelfräskopf TWIST mit Elektrospindel

Weitere Informationen www.zayer.com