



technisches Datenblatt:

THERA

GANTRY

TECHNISCHE DATEN

	THERA
Tischlänge - mm	3.500 - 4.500 - ... 20.500 ...
Tischbreite - mm	2.000 (3.000 - 4.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (3.500 - 4.000 - 4.500 - 5.000)*
Längsverfahrweg - mm	3.000 - 4.000 - ... 20.000 ...
Querverfahrweg - mm	3.750 (4.250 - 4.750 - 5.250 - 5.750)**
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.740 (1.990)*
Eilgang längs - mm/min	30.000
Eilgang - mm/min	50.000
Arbeitsvorschub (Längsachse) - mm/min	25.000
Arbeitsvorschub (Quer- und Vertikalachse) mm/min	45.000
Antrieb:	
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Querachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Vertikalachse	2 Kugelrollspindeln
Leistung - kW	43 (60)*
Drehzahl - min-1	6.000
Präzision gemäß ISO 230-2: 2006 Anahng B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-120 ...)*
Zulässige Tischbelastung - kg/m ²	15.000
Nettogewicht ca. - kg	30.000 - 150.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	THERA
FRÄSKÖPFE	
45° Fräskopf positionierend	•
45°-Fräskopf, stufenlose Drehung	○

	THERA
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Autom. 30° Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 33 kW, 18.000 min ⁻¹	○
Autom. 30° Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 33 kW, 24.000 min ⁻¹	○
40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min ⁻¹	○
Gerader Fräskopf	○
Gerader Fräskopf mit Untersetzung	○
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○
Verlängerter Winkelkopf in L-Form	○
Fräskopfwechsel	•
Späneförderer	•
Kühlmittelkaskette 22 + 5 bar	•
Pendelarbeit	○
Bedienerbühne	○

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



30° Fräskopf
positionierend /
kontinuierliche Drehung



30° -Fräskopf mit
Motorspindel



40° -Fräskopf mit
Hochfrequenzspindel, 42
kW, 15.000 min⁻¹



Gerader Fräskopf



Gerader Fräskopf mit
Untersetzung



Winkelfräskopf in L-Form
90°



Verlängerter Winkelkopf
in L-Form



30°-Fräskopf. Optimiertes
Design für vereinfachte
Innenbearbeitung von
Werkstücken

ANWENDUNGSBEISPIELE



ROTOR
WINDKRAFT



FAHRGESTELL
EISENBAHN



**INVESTITIONSGÜTER,
AUSRÜSTUNGEN**
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG

Más información en www.zayer.com