



technisches Datenblatt:

XIOS G

BETTFRÄSMASCHINEN

TECHNISCHE DATEN

	XIOS G
Tischlänge - mm	1.250 - 1.500 - 2.000
Tischbreite - mm	1.250 - 1.500 - 2.000
Längsverfahrweg - mm	2.000 - 2.500 - 3.000
Querverfahrweg - mm	1.200 (1.600)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.200 (1.600 - 2.000)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.145 (1.545 - 1.945)*
Eilgang - mm/min	35.000
Arbeitsvorschub - mm/min	30.000
Antrieb:	
. Längsachse	Kugelrollspindel Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren) (>4.000)
. Querachse	kugelrollspindel
. Vertikalachse	kugelrollspindel
Leistung - kW	40 (61)*
Drehzahl - min-1	6.000 (8.000)*
Präzision gemäß ISO 230-2: 2006 Anhang B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-100)*
Zulässige Tischbelastung - kg	5.000 - 10.000 - 15.000
Nettogewicht ca. - kg	25.000 - 50.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	XIOS G
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
45°-Fräskopf, stufenlose Drehung	○
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Autom. 30° Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 33 kW,	○

	XIOS G
18.000 min-1	
Fräskopfwechsel	—
Späneförderer	•
Kühlmittel tank 22 + 5 bar	•
Maschine mit zwei Arbeitstischen	○
Fräsen - Drehen	○
Vollverkleidung ohne Dach	•
Vollverkleidung mit Dach	○

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Fräskopf



30° Fräskopf
positionierend /
kontinuierliche Drehung



30° -Fräskopf mit
Motorspindel

ANWENDUNGSBEISPIELE



TURBINE FRANCIS
HYDROELEKTRIK



**INVESTITIONSGÜTER /
INDUSTRIELLE
AUSRÜSTUNGEN**
ALLGEMEINE
BEARBEITUNG



STANZTEILEFERTIGUNG
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG



**INVESTITIONSGÜTER,
AUSRÜSTUNGEN**
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG