

technisches Datenblatt:

## 30KFG-AR

BETTFRÄSMASCHINEN

### TECHNISCHE DATEN

	30KFG-AR
Tischlänge - mm	1.000 - 1.250 - 1.600
Tischbreite - mm	1.000 - 1.250 - 1.600
Längsverfahrweg - mm	1.350 - 1.850 - 2.500
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.600)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.500 (2.000)*
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	0-1.195
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 15.000
Eilgang - mm/min	25.000
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: K / 63 Y: K / 80 Z: K / 80
Leistung - kW	37
Drehzahl - min <sup>-1</sup>	35 - 4.500 oder 6.000
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-100)*
Zulässige Tischbelastung - kg	2.000 - 2.500 - 5.000
Nettogewicht ca. - kg	24.000 - 32.000

(Option) \*

### ZUBEHÖR

	30KFG-AR
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf manuell	—
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	.
Pinole Ø 175 x 500 mm	○
Gerader Fräskopf	○
Fräskopfwechsel	○
Palettenwechsler	○
Kühlmitteltank	1.000l 30l/min 10bar

**30KFG-AR**

Späneförderer

- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

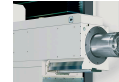
## BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf  
automatisch 360.000  
Pos, 0,001°



Gerader Fräskopf



Gerader Fräskopf mit  
Pinole

Más información en [www.zayer.com](http://www.zayer.com)