



technisches Datenblatt:

20KC / 20KCU

FAHRSTÄNDER

TECHNISCHE DATEN

	20KC	20KCU
Tischlänge - mm	* Plattenfeld	
Tischbreite - mm	-	
Längsverfahrweg - mm	3.000 – 15.000	
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*	
Vertikalverfahrweg - mm	1.500 (2.000-2.500-3.000)*	
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	Min. 935 Max. (935 + Vertikalverfahrweg)	
Eilgang - mm/min	20.000	
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 10.000	
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: Z / 4 Y: K / 80 Z: K / 80	
Leistung - kW	28	
Drehzahl - min-1	35-3.000 (4.500-6.000)*	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 / (40) *
Bedienerbühne	Vertikalverfahrweg = 1.500-2.000 mm Befestigt am Ständer mitfahrend Vertikalverfahrweg ≥ 2.500 mm Unabhängig (Vertikalverstellung)	
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 / m ²	
Nettogewicht ca. - kg	26.000 - 39.000	

(Option) *

ZUBEHÖR

	20KC	20KCU
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Gerader Fräskopf	<input type="radio"/>	
Pinole	—	
Fräskopfwechsel	<input type="radio"/>	
Späneförderer	<input type="radio"/>	

	20KC	20KCU
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	<input type="radio"/>	
Drehtisch	<input type="radio"/>	

- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Fräskopf



Gerader Fräskopf

Más información en www.zayer.com