



technisches Datenblatt:

20KC / 20KCU

FAHRSTÄNDER

TECHNISCHE DATEN

	20KC	20KCU
Tischlänge - mm	* Plattenfeld	
Tischbreite - mm	-	
Längsverfahrweg - mm	3.000 – 15.000	
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*	
Vertikalverfahrweg - mm	1.500 (2.000-2.500-3.000)*	
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	Min. 935 Max. (935 + Vertikalverfahrweg)	
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 10.000	
Eilgang - mm/min	20.000	
Antriebe der Achsen X,Y,Z	X: Z / 4	
K= Kugelrollspindel / Ø mm	Y: K / 80	
Z= Zahnstange / Modul	Z: K / 80	
Leistung - kW	28	
Drehzahl - min ⁻¹	35-3.000 (4.500-6.000)*	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 / (40) *
Bedienerbühne	Vertikalverfahrweg = 1.500-2.000 mm Befestigt am Ständer mitfahrend Vertikalverfahrweg ≥ 2.500 mm Unabhängig (Vertikalverstellung)	
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 / m ²	
Nettogewicht ca. - kg	26.000 - 39.000	

(Option) *

ZUBEHÖR

	20KC	20KCU
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf manuell	•	—
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	○	•
Pinole		—
Gerader Fräskopf		○

	20KC	20KCU
Fräskopfwechsel		<input type="radio"/>
Kühlmitteltank		<input type="radio"/>
Späneförderer		<input type="radio"/>

• Standard Option — Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
manuell



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Gerader Fräskopf

Más información en www.zayer.com