



technisches Datenblatt:

## ALTEA

GANTRY

### TECHNISCHE DATEN

	ALTEA
Tischlänge - mm	4.500 - 5.500 ... 20.500 ...
Tischbreite - mm	2.000 (2.500 - 3.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	2.750 (3.250 - 3.750)*
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 5.000 ... 20.000 ...
Querverfahrweg - mm	3.350 (3.850 - 4.350)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.200 (1.500)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.765 (hohes Drehmoment) 1.565 (hohe Geschwindigkeit)
Eilgang längs - mm/min	30.000
Eilgang querachse - mm/min	30.000 (hohes Drehmoment) 40.000 hohe Geschwindigkeit
Eilgang vertikal - mm/min	32.000 (hohes Drehmoment) 41.000 (hohe Geschwindigkeit)
Arbeitsvorschub (Längsachse) - mm/min	25.000
Arbeitsvorschub (Querachse) mm/min	25.000 (hohes Drehmoment) 35.000 (hohe Geschwindigkeit)
Arbeitsvorschub (Vertikalachse) mm/min	27.000 (hohes Drehmoment) 36.000 (hohe Geschwindigkeit)
Antrieb:	
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Querachse	Kugelrollspindel
. Vertikalachse	Kugelrollspindel
Leistung - kW	30 (43)* (hohes Drehmoment) 33 kW (hohe Geschwindigkeit)
Drehzahl - min-1	6.000 (hohes Drehmoment) 18.000 (hohes Geschwindigkeit)
Präzision gemäß ISO 230-2: 2006 Anahng B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (40-60)*

(Option) \*

## ZUBEHÖR

### ALTEA

#### FRÄSKÖPFE

FRÄSKÖPFE (hohes Drehmoment):	
45° Fräskopf positionierend	•
verfügbare Fräsköpfe:	
45°-Fräskopf, stufenlose Drehung	○
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Gerader Fräskopf	○
Winkelfräskopf in L-Form 90°	—
FRÄSKÖPFE (hohe Geschwindigkeit):	
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001°	•
andere Fräskopfvarianten	
40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min <sup>-1</sup>	○
Fräskopfwechsel	○
Späneförderer	•
Kühlmittel tank 22 + 5 bar	•
Pendelarbeit	○
Bedienerbühne	○

• Standard    ○ Option    — Nicht verfügbar

## BILDER VON PRODUKTEN



## BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf  
automatisch 360.000  
Pos, 0,001°



40° -Fräskopf mit  
Hochfrequenzspindel, 42  
kW, 15.000 min<sup>-1</sup>



30° Fräskopf  
positionierend /  
kontinuierliche Drehung



Gerader Fräskopf



30° -Fräskopf mit  
Motorspindel

## ANWENDUNGSBEISPIELE

Más información en [www.zayer.com](http://www.zayer.com)