

technisches Datenblatt:

## 30KC-AR / 30KCU-AR

FAHRSTÄNDER

### TECHNISCHE DATEN

	30KC-AR	30KCU-AR
Tischlänge - mm	* Plattenfeld	
Tischbreite - mm	-	
Längsverfahrweg - mm	3.000-15.000	
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.600-2.000)*	
Vertikalverfahrweg - mm	2.000 (2.500-3.000-3.500-4.000-5.000-6.000)*	
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	Min. 945 Max. (945+Vertikalverfahrweg)	
Eilgang - mm/min	20.000	
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 10.000	
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: Z / 6 Y: K / 80 Z: K / 80	
Leistung - kW	40	
Drehzahl - min <sup>-1</sup>	35-4.500 oder 6.000	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 (40-60-80)*
Bedienerbühne	Vertikalverfahrweg = 2.000 mm Befestigt am Ständer mitfahrend Vertikalverfahrweg ≥ 2.500 mm Unabhängig (Vertikalverstellung u. Drehung 90°)	
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 / m <sup>2</sup>	
Nettogewicht ca. - kg	38.000 - 75.000	

(Option) \*

### ACCESORIOS

	30KC-AR	30KCU-AR
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf manuell	•	—
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	○	•
Fräsköpfe 30°	○	○
Gerader Fräskopf	○	
Pinole	○ Ø 175 x 500 mm	

	30KC-AR	30KCU-AR
Fräskopfwechsel		○
Späneförderer		○
Kühlmitteltank		○
Drehtisch		○

• Standard   ○ Option   — Nicht verfügbar

## BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf  
manuell



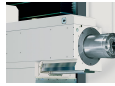
45° Universalfräskopf  
automatisch 360.000 Pos,  
0,001°



Frasköpfe 30°



Gerader Fräskopf



Gerader Fräskopf mit  
Pinole



Winkelfräskopf in L-Form  
90°



Winkelfräskopf in L-Form,  
lange Ausführung,  
manueller  
Werkzeugwechsel



Winkelfräskopf in L-Form,  
lange Ausführung,  
automatischer  
Werkzeugwechsel



Gabelfräskopf TWIST mit  
Elektroschindel

## ANWENDUNGSBEISPIELE



**VORRICHTUNGEN FÜR  
FORMEN AUS INVAR**  
LUFT- UND RAUMFAHRT



**STRUKTURTEILE**  
LUFT- UND RAUMFAHRT



**BUGRÄDER**  
LUFT- UND RAUMFAHRT



**PLATTFORM**  
WINDKRAFT



**NABEN**  
WINDKRAFT



**ROTOR**  
WINDKRAFT



**TURBINE PELTON**  
HYDROELEKTRIK



**TURBINE GENÉRICA**  
HYDROELEKTRIK



**ENERGIEWIRTSCHAFT**  
GROSSTEILE-  
BEARBEITUNG



**BAUWESEN**  
GROSSTEILE-  
BEARBEITUNG



**TURBINE KAPLAN**  
HYDROELEKTRIK



**INVESTITIONSGÜTER /  
INDUSTRIELLE  
AUSTRÜSTUNGEN**  
ALLGEMEINE  
BEARBEITUNG



**STANZTEILEFERTIGUNG**  
FORMENBAU UND  
STANZTEILEFERTIGUNG



**INVESTITIONSGÜTER,  
AUSTRÜSTUNGEN**  
GROSSTEILE-  
BEARBEITUNG



GROSSTEILE-  
BEARBEITUNG

Weitere Informationen [www.zayer.com](http://www.zayer.com)