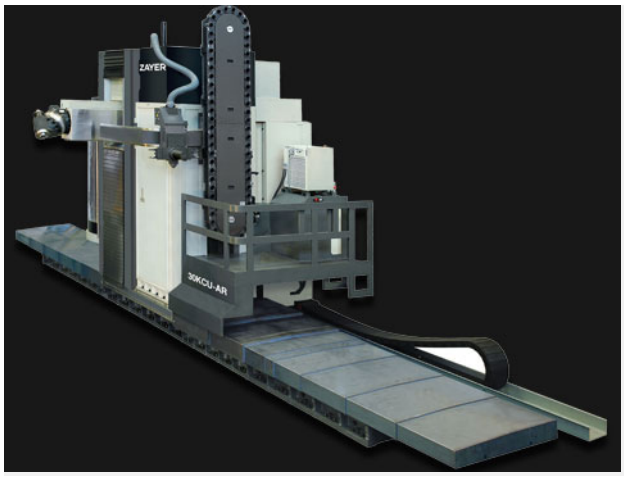


technisches Datenblatt:

30KC-AR / 30KCU-AR

FAHRSTÄNDER

TECHNISCHE DATEN

	30KC-AR	30KCU-AR
Tischlänge - mm	* Plattenfeld	
Tischbreite - mm	-	
Längsverfahrweg - mm	3.000-15.000	
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.600-2.000)*	
Vertikalverfahrweg - mm	2.000 (2.500-3.000-3.500-4.000-5.000-6.000)*	
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	Min. 945 Max. (945+Vertikalverfahrweg)	
Eilgang - mm/min	20.000	
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 10.000	
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: Z / 6 Y: K / 80 Z: K / 80	
Leistung - kW	40	
Drehzahl - min^{-1}	35-4.500 oder 6.000	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 (40-60-80)*
Bedienerbühne	Vertikalverfahrweg = 2.000 mm Befestigt am Ständer mitfahrend Vertikalverfahrweg ≥ 2.500 mm Unabhängig (Vertikalverstellung u. Drehung 90°)	
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 / m^2	
Nettogewicht ca. - kg	38.000 - 75.000	

(Option) *

ACCESORIOS

	30KC-AR	30KCU-AR
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf manuell	•	—
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	○	•
Autom. Fräskopfe 30º. 360.000 pos. Pos 0,001º und / oder stfenlose Drehung	○	○
Gerader Fräskopf	○	

	30KC-AR	30KCU-AR
Pinole	○	Ø 175 x 500 mm
Fräskopfwechsel	○	
Späneförderer	○	
Kühlmitteltank	○	
Drehtisch	○	

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

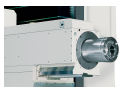
BILDER VON FRÄSKÖPFEN

45° Universalfräskopf manuell

45° Universalfräskopf automatisch360.000 Pos, 0,001°

Autom. Fräskopfe 30º. 360.000 pos. Pos 0,001º und / oder stfenlose Drehung

Gerader Fräskopf


Gerader Fräskopf mit Pinole

Winkelfräskopf in L-Form, lange Ausführung, manueller Werkzeugwechsel

Winkelfräskopf in L-Form, lange Ausführung, automatischer Werkzeugwechsel

Weitere Informationen www.zayer.com