



technisches Datenblatt:

60KC / 60KCU

FAHRSTÄNDER

TECHNISCHE DATEN

	60KC	60KCU
Tischlänge - mm	* Plattenfeld	
Tischbreite - mm	-	
Längsverfahrweg - mm	4.000-24.000	
Querverfahrweg - mm	1.600 (2.000)*	
Vertikalverfahrweg - mm	4.000 (5.000-6.000)*	
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	Min. 1.440 Max. (1.440+Vertikalverfahrweg)	
Eilgang - mm/min	15.000	
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 10.000	
Antriebe der Achsen X,Y,Z	X: Z / 6 Y: K / 80 Z: K / 80 (2 Kugelrollspindeln)	
K= Kugelrollspindel / Ø mm		
Z= Zahnstange / Modul		
Leistung - kW	60	
Drehzahl - min ⁻¹	35-4.500	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	60 (80-100-120)*
Bedienerbühne	Unabhängig (Vertikalverstellung u. Drehung 90°)	
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 / m ²	
Nettogewicht ca. - kg	100.000 - 180.000	

(Option) *

ACCESORIOS

	60KC	60KCU
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf manuell	—	—
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•	•
Gerader Fräskopf		○
Pinole		○ Ø 220 x 750 mm
		○
Fräskopfwechsel		○

	60KC	60KCU
Späneförderer		•
Kühlmitteltank	2.000l - 30l/min - 15 bar 60l/min - 5 bar	
Drehtisch		○

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000 Pos,
0,001°



Winkelfräskopf in L-Form
90°



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf in L-Form,
lange Ausführung,
manueller
Werkzeugwechsel



Gabelfräskopf TWIST mit
Elektroschindel



Gerader Fräskopf mit
Pinole



Winkelfräskopf in L-Form,
lange Ausführung,
automatischer
Werkzeugwechsel

ANWENDUNGSBEISPIELE



**INVESTITIONSGÜTER,
AUSRÜSTUNGEN**
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG

Weitere Informationen www.zayer.com