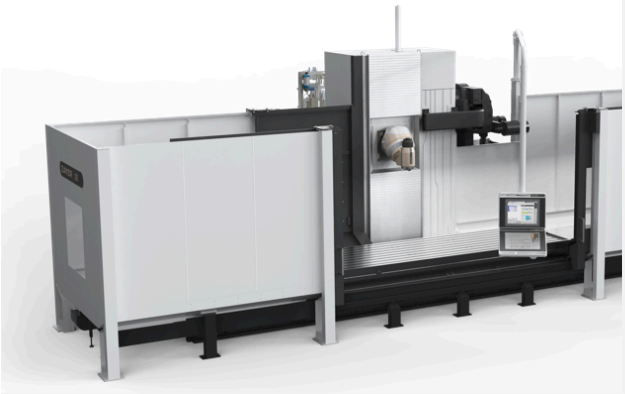


Ficha de producto:

XIOS

BANCADA FIJA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	XIOS
Longitud de mesa - mm	3.000 - 4.000 - 5.000
Ancho de mesa - mm	1.000 (1.300)*
Recorrido longitudinal - mm	3.000 - 4.000 - 5.000
Recorrido transversal - mm	1.200 (1.600)*
Recorrido vertical - mm	1.200 (1.600 - 2.000)*
Distancia máxima de la mesa a la nariz del cabezal - mm	1.145 (1.545-1.945)*
Avance rápido (eje longitudinal) - mm/min	30.000
Avance rápido (ejes transversal y vertical) - mm/min	35.000
Avance de trabajo (eje longitudinal) - mm/min	25.000
Avance de trabajo (ejes transversal y vertical) - mm/min	30.000
Accionamientos:	
. Eje longitudinal	doble motor piñón cremallera
. Eje transversal	husillo a bolas
. Eje vertical	husillo a bolas
Potencia - kW	40 (61)*
Velocidad eje cabezal - min-1	6.000 (8.000)*
Precisiones s/ISO 230-2: 2006 Anexo B Step cycle:	
. Precisión de posicionamiento - mm	0,008/4000
. Precisión de repetibilidad - mm	0,005/4000
Almacén de herramientas	30 (40-60-80-100)*
Peso admisible sobre la mesa - kg	10.000 15.000 (longitudinal >4000)
Peso neto aproximado - kg	20.000 - 32.000

(Opcional) *

ACCESORIOS

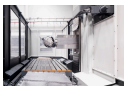
	XIOS
CABEZALES	
Cabezal 45° automático 360.000 posiciones	▪
Cabezal 45º automático 360x1º - 360x1º	○

	XIOS
Cabezal 30º, 360.000 posiciones / giro contínuo	○
Cabezal 30º con electromandrino, 360.000 posiciones	○
Cambio de cabezales	—
Extractores de Virutas	•
Equipo de refrigeración 22 + 5 bar	•
Carenado completo sin techo	•
Carenado completo con techo	○

• Estándar ○ Opcional — No disponible

IMÁGENES DE PRODUCTO

Carenado con techo



IMÁGENES DE CABEZALES

Cabezal 45° automático

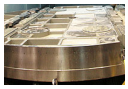
Cabezal 30º, posicionado / giro continuo

Cabezal 30º con electromandrino

APLICACIONES RELACIONADAS

TURBINA FRANCIS
HIDROELÉCTRICO

BIENES DE EQUIPO
MECANIZADO GENERAL


MAQUINA HERRAMIENTA
MECANIZADO GENERAL

MOLDE
MOLDES Y TROQUELES

TROQUEL
MOLDES Y TROQUELES

Más información en www.zayer.com