



Ficha de producto:

**THERA**  
GANTRY

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

	THERA
Longitud de mesa - mm	3.500 - 20.500
Ancho de mesa - mm	2.000 (3.000-4.000)*
Ancho entre montantes - mm	3.000 (4.000-5.000)*
Recorrido longitudinal - mm	3.000 - 20.000
Recorrido transversal - mm	3.750 (4.750-5.750)*
Recorrido vertical - mm	1.250 (1.500)*
Distancia máxima de la mesa a la nariz del cabezal - mm	1.570 (1.820)*
Avance de trabajo - mm/min	Hasta 20.000
Avance rápido - mm/min	X - 20.000; Y, Z - 50.000
Accionamientos ejes X, Y, Z H = Husillo a bolas C = Cremallera	X: C / 4 Y: C / 4 Z: H / 50 (2 husillos)
Potencia - kW	43
Velocidad eje cabezal - min <sup>-1</sup>	6.000
Precisión de posicionamiento y repetibilidad - mm	0,008/4.000 0,005/4.000
Almacén de herramientas	30 (40-60-80-120)*
Peso admisible sobre la mesa - kg	15.000 / m <sup>2</sup>

(Opcional) \*

**ACCESORIOS**

	THERA
<b>CABEZALES</b>	
Cabezal 45° automático 360 x 1° - 144 x 2,5°	○
Cabezal 45° automático 360.000 pos. 0,001°	•
Cabezal 30° automático 360.000 pos. 0,001° y/ ó giro continuo	○
Cabezal 30° automático 360.000 pos. cada 0,001° y/ ó giro continuo, con electromandrino	○
Caña desplazable	—

	THERA
Cabezal salida directa	○
Cambio de cabezales	•
Depósito de Taladrina	1.000 l, 30 l/min - 22 bar / 60 l/min - 5 bar
Extractores de Virutas	•

• Estándar    ○ Opcional    — No disponible

## IMÁGENES DE CABEZALES



Cabezal 45° automático  
360.000 pos. 0,001°



Cabezal salida directa



Cabezal 30° automático  
360.000 pos. 0,001° y/ ó  
giro continuo



Cabezal en "L" alargado,  
cambio manual de  
herramienta



Cabezal 30° automático  
360.000 pos. cada 0,001°  
y/ó giro continuo, con  
electromandrino

## APLICACIONES RELACIONADAS



**BOGIE**  
FERROVIARIO



**BIENES DE EQUIPO**  
GRANDES MECANIZADOS

Más información en [www.zayer.com](http://www.zayer.com)