



Ficha de producto:

## ARSEN W

PUENTES

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	ARSEN W
Travesaño móvil /Desplazamiento - mm	1.100 (1.350-1.600)*
Longitud de mesa - mm	4.100 - 5.100 - 6.100 ... 10.100
Ancho de mesa - mm	2.500 (3.000-3.500-4.000-4.500)*
Ancho entre montantes - mm	3.500 (4.000-4.500-5.000)*
Recorrido longitudinal - mm	4.000 - 5.000 - 6.000 ... 10.000
Recorrido transversal - mm	4.250 (4.750-5.250-5.750)*
Recorrido vertical - mm	1.250 (1.500 - 2.000)*
Distancia máxima de la mesa a la nariz del cabezal - mm	1.715 (2.215)*
Avance de trabajo - mm/min	X=hasta 15.000; Y,Z=hasta 20.000
Avance rápido - mm/min	X=25.000; Y,Z=30.000
Accionamientos ejes X-Y-Z - mm	doble motor piñón-cremallera
Potencia - kW	74
Velocidad eje cabezal - min <sup>-1</sup>	4.500
Precisión de posicionamiento y repetibilidad - mm	0,008/4.000-0,005
Almacén de herramientas	30 (40-60-80)*
Peso admisible sobre la mesa - kg	20.000 - 45.000
Peso neto aproximado - kg	55.000 - 125.000

(Opcional) \*

### ACCESORIOS

	ARSEN W
<b>CABEZALES</b>	
Cabezal 45° automático 360.000 pos. 0,001°	•
Cabezal 30° automático 360.000 pos. 0,001° y/ ó giro continuo	○
Cabezal 30° automático 360.000 pos. cada 0,001° y/ ó giro continuo, con electromandrino	○
Cabezal salida directa	○
Cabezal en "L" alargado con cambio auto. Hta.	○
Cambio de cabezales	•

**ARSEN W**

Mesa giratoria

○

Extractores de Virutas

•

• Estándar    ○ Opcional    — No disponible

**IMÁGENES DE PRODUCTO**



**IMÁGENES DE CABEZALES**



Cabezal 45° automático  
360.000 pos. 0,001°



Cabezal 30° automático  
360.000 pos. 0,001° y/ ó  
giro continuo



Cabezal 30° automático  
360.000 pos. cada 0,001°  
y/ó giro continuo, con  
electromandrino



Cabezal salida directa



Cabezal en "L" alargado,  
cambio automático de  
herramienta

**APLICACIONES RELACIONADAS**



**TURBINA GENERICA**  
HIDROELÉCTRICO



**BIENES DE EQUIPO**  
MECANIZADO GENERAL



**TROQUEL**  
MOLDES Y TROQUELES



**BLOQUE MOTOR**  
FERROVIARIO

Más información en [www.zayer.com](http://www.zayer.com)