



Fiche produit:

GMC-AR/GMCU-AR

GANTRY

SPÉCIFICATIONS

	GMC-AR	GMCU-AR
Traverse mobile - Déplacement - mm	1.200 (1.700-2.200)*	
Longueur de table - mm	5.000 – 31.000	
Largeur de table - mm	2.000 (2.500-3.000-3.500)*	
Largeur entre montants - mm	3.300 (3.800-4.300-4.800)*	
Course longitudinale - mm	4.000 - 30.000	
Course transversale - mm	4.050 (4.550-5.050-5.550)*	
Course verticale - mm	1.250 (1.500)*	
Hauteur max. de la table au nez - mm	2.015 (2.515-3.015)*	
Avance rapide - mm/min	25.000	
Avance de travail - mm/min	6 - 10.000	
Actionnements axes X, Y, Z V= Vis à billes / Ø mm C= Crémaillère / Module	X: C / 6 Y: C / 4 Z: V / 80	
Puissance - kW	60 (avec broche 40)	
Vitesse axe tête - min-1	4.500	
Précision de positionnement et répétitivité - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Magasin d'outils	-	30 (40 - 60)*
Poids admissible sur la table - kg	15.000 / m ²	
Poids net approximatif - kg	70.000 - 260.000	

(Optionnel) *

ACCESSOIRES

	GMC-AR	GMCU-AR
Têtes		
Tête 45° automatique 360.000 pos. / rotation continue	○	
Tête sortie directe	•	
Tête en "L"	○	
Broche coulissante Ø 175 x 500 mm	○	
Tête 45° automatique 360 x 1° - 144 x 2,5°	—	
Changement de têtes	•	

Convoyeur à copeaux

Bac de liquide réfrigérant 22 + 5 bar

GMC-AR

GMCU-AR

•
2.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar

- Standard
- Optionnel
- Non disponible

IMAGES DES TÊTES



Tête 45° automatique
360.000 pos. 0,001°



Tête en "L"



Tête sortie directe



Tête en "L" avec
réduction



Tête sortie directe avec
réduction



Tête sortie directe avec
broche

Más información en www.zayer.com