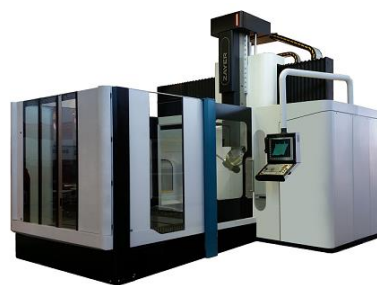


ZAYER

ARION 4000



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNICAL SPECIFICATIONS

Centre d'usinage avec portique fixe, traverse fixe et table mobile
Bridge type machining center, fixed cross beam and moving table

| | | |
|---|-------------------|--|
| Course longitudinale Longitudinal travel | mm | 4000 |
| Course transversale Cross travel | mm | 3100 |
| Course verticale Vertical travel | mm | 1100 |
| Surface de la table Table surface | mm | 4000 x 2000 |
| Largeur entre montants Distance between columns | mm | 2500 |
| Hauteur max de la table au nez de broche de la tête Max. distance from table to spindle nose | mm | 1440 |
| Avance de travail Working feed | mm/min | jusqu'à / up to 15000 |
| Avance rapide Rapid feed | mm/min | 30000 |
| Tête Head | | 45° 360.000 positions 45° 360.000 positions |
| Puissance Power | kW | 43 |
| Vitesse de rotation de la broche Speed of the spindle head | min ⁻¹ | 6000 |
| Magasin d'outils Tool magazine | | 30 |
| Équipe d'arrosage Coolant equipment | | Deux pompes de 20 et 5 bar, 1000 l Two pumps of 20 and 5 bar, 1000 l |
| Convoyeur à copeaux Chip conveyor | | 2 longitudinale+1 transv. en col de cygne 2 longitudinal + 1 cross goose neck |
| CNC | | Heidenhain TNC 640 |