

# ZAYER

## ARION G 2000 (M0604009)



Dreh- und Fräszentrum in Portalbauweise

### TECHNISCHE DATEN CARATTERISTICHE TECNICHE

Centro di fresatura a portale con tavola girevole per  
fresatura / tornitura

Längsverfahrweg <i>Corsa longitudinale</i>	mm	3500
Querverfahrweg <i>Corsa trasversale</i>	mm	3100
Vertikalverfahrweg <i>Corsa verticale</i>	mm	1100
Rundtisch für Dreh- und Fräsbearbeitungen <i>Tavola girevole per fresatura / tornitura</i>	mm	Ø 2000
Abstand zwischen den Ständern <i>Distanza tra le colonne</i>	mm	2500
max. Abstand Tisch - Spindelnase <i>Altezza massima tavola-naso mandrino</i>	mm	970, vert. pos 1088, horiz. pos
Arbeitsvorschub <i>Avanzamento di lavoro</i>	mm/min	bis / fino a 15000
Eilgang <i>Avanzamento rapido</i>	mm/min	40000
Fräskopf <i>Testa</i>		45° Universalfräskopf, kontinuierliche Drehung, mit Motorspindel <i>Testa 45° a rotazione continua con elettromandrino</i>
Leistung <i>Potenza</i>	kW	42
Drehzahl <i>Velocità rotazione del mandrino</i>	min <sup>-1</sup>	15000
Werkzeugmagazin <i>Magazzino utensili</i>		30 – HSK-A100
Kühlmitteleinrichtung <i>Impianto di refrigerazione</i>		6÷37 + 5 bar, 1000 l
Späneförderer <i>Convogliatore trucioli</i>		2 Längsförderer + 1 Querförderer in Schwanenhalsausführung <i>2 longitudinali + 1 trasversale a collo di cigno</i>
CNC		Siemens 840 Dsl