

# KAIROS

**FAHRSTÄNDER**  
MOVING COLUMN



**ZAYER**

# KAIROS

## TECHNISCHE DATEN

### TECHNICAL SPECIFICATIONS



#### Arbeitsbereich:

Working dimensions:

Längsverfahrweg

Longitudinal travel: **16.000 mm**

Querverfahrweg

Cross travel: **1.600 mm**

Vertikalverfahrweg

Vertical travel: **4.000 mm**

Unabhängige Bedienbühne mit Vertikalverstellung

Autonomous platform for the operator with vertical displacement: **2.500 mm**

### KAPAZITÄT DER LINEARACHSEN / CAPACITY OF LINEAR AXIS

Arbeitsvorschub Working feed	bis / up to 10.000	mm/min
Eilgang (Längsachse) Rapid feed (longitudinal axis)	20.000	mm/min
Eilgang (Querachse / Vertikalachse) Rapid feed (cross / vertical axis)	30.000	mm/min
Antrieb: Drives:		
. Längsachse . Longitudinal axis	Doppelritz-Zahnstangen-System mit zwei Motoren Two motors rack and pinion	
. Querachse / Vertikalachse . Cross axis / Vertical axis	Kugelrollspindeln Ball screw	
Genauigkeiten gemäß ISO 230-2: 2006 Anhang B Step cycle Accuracies acc. to ISO 230-2: 2006 Annex B Step cycle		
Positioniergenauigkeit Positioning accuracy	0,008/4000	mm
Wiederholgenauigkeit Repeatability accuracy	0,005/4000	mm



## FRÄSKÖPFE

### HEADS

30° Fräskopf positionierend

30° head positioning: **40 kW, 4500 min<sup>-1</sup>**

Verlängerter Winkelkopf in L-Form

Extended L shaped head: **20 kW, 2000 min<sup>-1</sup>**

Direktausgang

Direct outlet head: **40 kW, 4500 min<sup>-1</sup>**



## AUSTATTUNG

### ACCESSORIES

Kopfablagestation: **3 Plätze**

Head magazine: **3 positions**

Werkzeugmagazin\*

Tool magazine\*

Fräskopfwechsel

Change of heads

Späneförderer

Goose neck chip conveyor

Kühlmitteleinrichtung 6-37+5 bar (andere auf Anfrage)

Coolant equipment 6-37+5 bar (others on request)

CNC HEIDENHAIN TNC 640 + HR 550 FS

(\*) Option