

ZAYER

ARION G 2000



TECHNISCHE DATEN CARATTERISTICHE TECNICHE

Portalbearbeitungszentren mit festem Querträger und verfahrbarem Tisch.
Centro di lavoro Gantry a portale, traversa fissa e tavola mobile

Längsverfahrweg Corsa longitudinale	mm	3500
Querverfahrweg Corsa trasversale	mm	3100
Vertikalverfahrweg Corsa verticale	mm	1100
Fräsen / Drehen Drehtisch Tavola rotante di fresatura/tornitura	mm	Ø 2000
Abstand zwischen den Ständern Distanza tra le colonne	mm	2500
max. Abstand Tisch - Spindelnase Altezza massima tavola-naso mandrino	mm	970
Arbeitsvorschub Avanzamento di lavoro	mm/min	bis / fino a 15000
Eilgang Avanzamento rapido	mm/min	30000
Fräskopf Testa		45° Fräskopf. mit Motorspindle kontinuierliche drehung Testa a 45° rotazione continua con eletromandrino
Leistung Potenza	kW	42
Drehzahl Velocità rotazione del mandrino	min ⁻¹	15000
Werkzeugmagazin Magazzino utensili		30 / HSK A100
Kühlmitteleinrichtung Impianto di refrigerazione		6 - 37 + 5 bar, 1000 l
Späneförderer Convogliatore trucioli		2 Längs + 1 quer Schwanenhals 2 longitudinali + 1 trasversale a collo di cigno
CNC		Siemens 840 Dsl