

ZAYER

ARION G 2000



Centros de mecanizado puente, travesaño fijo y mesa móvil
Bridge type machining center, fixed cross beam and moving table

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL SPECIFICATIONS

Recorrido longitudinal Longitudinal travel	mm	3500
Recorrido transversal Cross travel	mm	3100
Recorrido vertical Vertical travel	mm	1100
Mesa giratoria fresado/torneado Milling/turning rotary table	mm	Ø 2000
Distancia entre columnas Distance between columns	mm	2500
Distancia máx. de la mesa a la nariz del cabezal Max. distance from table to spindle nose	mm	970
Avance de trabajo Working feed	mm/min	hasta / up to 15000
Avance rápido Rapid feed	mm/min	30000
Cabezal Head		45°giro continuo con electromandrino 45° continuous rotation with electrospindle
Potencia Power	kW	42
Velocidad de giro del cabezal Speed of the spindle head	min ⁻¹	15000
Almacén de herramientas Tool magazine		30 tools / HSK-A100
Equipo refrigeración Coolant equipment		Dos bombas de 6-37 y 5 bar, 1000 l Two pumps of 6-37 and 5 bar, 1000 l
Extractor de virutas Chip conveyor		2 longitudinal + 1 transv. cuello cisne 2 longitudinal + 1 cross goose neck
CNC		SIEMENS 840 Dsl