

ZAYER

KAIROS 10000



Centro de mecanizado de columna móvil
Moving column milling centre

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL SPECIFICATIONS

Recorrido longitudinal Longitudinal travel	mm	10000
Recorrido transversal Cross travel	mm	1600
Recorrido vertical Vertical travel	mm	3000
Plataforma autónoma para el operario con desplazamiento vertical Autonomous platform for operator with vertical displacement	mm	1600
Distancia máx. mesa - nariz del cabezal Max. distance from table to spindle nose	mm	3655
Avance de trabajo Working feed	mm/min	hasta / up to 25000
Avance rápido Rapid feed	mm/min	30000
Cabezal Head		45°, 360.000 posiciones 45°, 360.000 positions
Potencia Power	kW	40
Velocidad de giro del cabezal Speed of the spindle head	min ⁻¹	6000
Almacén de herramientas Tool magazine		40
Equipo refrigeración Coolant equipment		Dos bombas de 6-37 y 5 bar, 2000 l Two pumps of 6-37 and 5 bar, 2000 l
Extractor de virutas Chip conveyor		1 extractor de virutas de cuello cisne 1 goose neck chip conveyor
CNC		Heidenhain TNC 640 + HR 550 FS