產品信息:

ARION

龍門式

規格

	ARION
工作台長度	3.000 - 4.000
工作台寬度	1.600 (2.000)*
立柱間距離	2.000 (2.500)*
縱向行程	3.000 - 4.000
橫向行程	2.600 (3.100)*
垂直向行程	1.200 (1.500)*
工作台到主軸鼻端最大最小距離	1.440 [high torque] 1.240 [high speed]
快速進給 - mm/min	up to 35.000 (高轉矩) 40.000 (高速)
工作進給	up to 30.000 (高轉矩) 35.000 (高速)
驅動	
. 縱軸	滾珠絲杠
. 橫軸	滾珠絲杠
. 橫軸	滾珠絲杠
功率	30 (43)* [high torque] 33 [high speed]
主軸頭速度	6.000 (高轉矩) / 18.000 (高速)
精度符合ISO 230-2:2006 附錄B 步驟:	
. 定位精度 - mm	0,008/4000
. 重復精度 - mm	0,005/4000
刀庫	20 (30-40-60-80)*
工作台允許負重-kg	15.000
大約淨重-kg	35.000 - 50.000

(選件) *

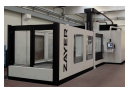
配件

	ARION
銑頭	
45° 自動頭 360000個位置，0.001分度	•

	ARION
45°銑頭連續旋轉	O
30°銑頭，360.000個位置/連續旋轉	O
30°銑頭帶電主軸，33 kW, 18.000 min-1	O
40°頭帶電主軸，42千瓦，15,000每分鐘轉速	O
直出銑頭	O
L型頭	—
銑頭更換	O
排屑器	•
冷却液箱 22 + 5 bar	•
旋轉工作台	O

• 標准　　O 選件　　— 不配備

產品圖像



銑頭圖像

45° 自動頭 360000個位置，0.001分度

30°銑頭，360.000個位置/連續旋轉

30° head with electrospindle

40°頭帶電主軸，42千瓦，15,000每分鐘轉速

直出銑頭

30° head, greater accessibility to the interior of the parts

相關應用

航空模型
航空

Más información en www.zayer.com