

PUENTE / BRIDGE TYPE

ARION 4000



www.zayer.com

DIMENSIONES DE TRABAJO / WORKING DIMENSIONS

Recorrido longitudinal Longitudinal travel	4.000	mm
Recorrido transversal Cross travel	3.100	mm
Recorrido vertical Vertical travel	1.200	mm
Superficie mesa Table surface	4.000 x 2.000	mm
Distancia entre columnas Distance between columns	2.500	mm
Distancia máx. de la mesa a la nariz del cabezal Max. distance from table to spindle nose	1.440	mm

CAPACIDAD DE EJES LINEALES / CAPACITY OF LINEAR AXES

Avance rápido (eje longitudinal) Rapid feed (longitudinal axis)	35.000	mm/min
Avance rápido (eje transversal) Rapid feed (cross axis)	30.000	mm/min
Avance rápido (eje vertical) Rapid feed (vertical axis)	32.000	mm/min
Avance de trabajo (eje longitudinal) Working feed (longitudinal axis)	30.000	mm/min
Avance de trabajo (eje transversal) Working feed (cross axis)	25.000	mm/min
Avance de trabajo (eje vertical) Working feed (vertical axis)	27.000	mm/min

Accionamientos / Drives:

. Eje longitudinal . Longitudinal axis	Husillo a bolas / Ball screw
. Eje transversal y vertical . Cross axis and vertical axis	Husillo a bolas / Ball screw

CONTROL NUMERICO / CNC

HEIDENHAIN TNC7 + HR 550 FS (volante inalámbrico/wireless handwheel)



CABEZAL HEAD

45°, giro continuo
45°, continuous rotation

Potencia 43 kW
Power

Velocidad de giro del cabezal 6.000 rpm
Speed of the spindle head



EQUIPAMIENTO EQUIPMENT

Almacén de herramientas 30
Tool magazine

Equipo refrigeración 22 + 5 bar
Coolant equipment

Extractores de virutas 2 rectos + 1 transv. de cuello cisne
Chip conveyors 2 longitudinal + 1 cross goose neck

Carenado completo sin techo
Complete enclosure without roof

APPs: Dynamic Selection
Virtual Tool Orientation

HORUS NX