

PUENTE / BRIDGE TYPE

ARES 5000



DIMENSIONES DE TRABAJO / WORKING DIMENSIONS

Recorrido longitudinal Longitudinal travel	5000	mm
Recorrido transversal Cross travel	3850	mm
Recorrido vertical Vertical travel	1200	mm
Recorrido travesaño Cross beam travel	900	mm
Superficie mesa Table surface	5000 x 2500	mm
Distancia entre columnas Distance between columns	3250	mm
Distancia máx. de la mesa a la nariz del cabezal Max. distance from table to spindle nose	1740	mm

CAPACIDAD DE EJES LINEALES / CAPACITY OF LINEAR AXIS

Accionamiento eje longitudinal Longitudinal axis drive	Doble motor piñón-cremallera Rack and double motor and pinion	
Accionamiento eje transversal y vertical Cross and vertical axis drive	Husillo a bolas Ball screw	
Avance rápido Rapid feed	30000	mm/min
Avance de trabajo Working feed	25000	mm/min

CONTROL NUMERICO / CNC

MITSUBISHI M850W



CABEZAL HEAD

45°, giro continuo
45°, continuous rotation

Potencia 43 kW
Power

Velocidad de giro del cabezal 7000 rpm
Speed of the spindle head



EQUIPAMIENTO EQUIPMENT

Almacén de herramientas 60
Tool magazine

Equipo refrigeración 6÷37+ 5 bar, 1000 l
Coolant equipment

Extractores de virutas: 2 rectos+1 transv. cuello cisne
Chip conveyors: 2 long. + 1 cross goose neck