

GANTRY

# THERA 10000



## DIMENSIONES DE TRABAJO / WORKING DIMENSIONS

Recorrido longitudinal Longitudinal travel	10000	mm
Recorrido transversal Cross travel	4250	mm
Recorrido vertical Vertical travel	1500	mm
Distancia entre columnas Distance between columns	3500	mm

## CAPACIDAD DE EJES LINEALES / CAPACITY OF LINEAR AXIS

Avance de trabajo (eje longitudinal) Working feed (longitudinal axis)	hasta / up to 15000	mm/min
Avance de trabajo (eje transversal y vertical) Working feed (cross and vertical)	hasta / up to 45000	mm/min
Avance rápido (eje longitudinal) Rapid feed (longitudinal axis)	20000	mm/min
Avance rápido (eje transversal y vertical) Rapid feed (cross and vertical axis)	50000	mm/min

## CONTROL NUMERICO / CNC

HEIDENHAIN TNC 640 + HR 550 FS
--------------------------------



### CABEZALES HEADS

45°, 360.000 posiciones  
Salida directa  
L alargado, 20 kW, 2000 min-1

45°, 360.000 positions  
Direct outlet  
Extended L shaped head, 20 kW, 2000 min-1

Potencia 43 kW  
Power

Velocidad de giro del cabezal 6000 min<sup>-1</sup>  
Speed of the spindle head



Almacén de herramientas 60  
Tool magazine

Equipo refrigeración 6-37 + 5 bar, 2000 l  
Coolant equipment

Extractores de virutas  
Chip conveyors

Trabajo pendular  
Pendulum work