

BANC FIXE / BED TYPE

# ZERO G-MT 1250



www.zayer.com

## IMENSIONS DE TRAVAIL / WORKING DIMENSIONS

Table rotative de fraisage / tournage Milling / Turning rotary table	Ø 1.250	mm
Course longitudinale Longitudinal travel	2.000	mm
Course transversale Cross travel	1.200	mm
Course verticale Vertical travel	1.600	mm

## CAPACITÉ DES AXES LINÉAIRES / CAPACITY OF LINEAR AXES

Avance rapide (axe longitudinal) Rapid feed (longitudinal axis)	40.000	mm/min
Avance rapide (axe transversal et vertical) Rapid feed (cross and vertical axis)	40.000	mm/min
Avance de travail (axe longitudinal) Working feed (longitudinal axis)	35.000	mm/min
Avance de travail (axe transversal et vertical) Working feed (cross and vertical axis)	35.000	mm/min

### Actionnements / Drives:

. Axe longitudinal . Longitudinal axis	Vis à billes / Ball screw
. Axe transversal et vertical . Cross and vertical axis	Vis à billes / Ball screw

## CNC

HEIDENHAIN TNC7 + HR 510



### TÊTE HEAD

30°, 360.000 positions  
30°, 360.0000 positions

Puissance 30 kW  
Power

Vitesse de rotation de la broche 6.000 rpm  
Speed of the spindle head



### EQUIPEMENT EQUIPMENT

Magasin d'outils 60  
Tool magazine

Cono /taper: HSK-A100-T

Equipe d'arrissage 22 + 5 bar, 1000 l  
Coolant equipment

Convoyeur à copeaux: 2 longitudinale + 1 transversal  
en col de cygne

Chip conveyors: 2 longitudinal + 1 cross goose neck

Protections: carénage complet avec toiture

Protections: complete enclosure with roof

APPs:

- iCal + Accuracy
- 3+3
- Center Table
- Dynamic Selection
- Virtual Tool Orientation

HORUS<sup>NX</sup>