

technisches Datenblatt:

20KF / 20KFU

BETTFRÄSMASCHINEN

TECHNISCHE DATEN

	20KF
Tischlänge - mm	3.000 - 5.000
Tischbreite - mm	1.000 (1.300)*
Längsverfahrweg - mm	2.700 - 4.700
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.000 (1.500)*
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	0-934 (1.434)*
Eilgang - mm/min	20.000
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 10.000
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: K / 80 Y: K / 80 Z: K / 80
Leistung - kW	28
Drehzahl - min-1	35-3.000 (4.500-6.000)*
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-100)* -
Zulässige Tischbelastung - kg	10.000
Nettogewicht ca. - kg	24.000 - 34.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	20KF
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	• O
Gerader Fräskopf	O
Pinole Ø 175 x 500 mm	—
Fräskopfwechsel	O
Palettenwechsler	—
Späneförderer	O
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	500l 60l/min 2,5bar

• Standard ○ Option – Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Fräskopf



Gerader Fräskopf