



technisches Datenblatt:

**TEBAS**  
PORTALFRÄSWERKE

**TECHNISCHE DATEN**

	TEBAS
Tischlänge - mm	4.100 – 6.100
Tischbreite - mm	2.200 (2.500 - 3.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (3.500 - 4.000)*
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 6.000
Querfahrweg - mm	3.750 (4.250)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.465 (1.765)*
Arbeitsvorschub - mm/min	Bis 30.000
Eilgang - mm/min	50.000
Antriebe der Achsen X-Y-Z - mm	X,Y: Doppelritzel-Zahnstangen-System mit zwei Motoren Z: 2 Kugelrollspindeln
Leistung - kW	43
Drehzahl - min <sup>-1</sup>	4.500 - 6.000
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000-0,005
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80)*
Zulässige Tischbelastung - kg	20.000
Nettogewicht ca. - kg	40.000 - 85.000

(Option) \*

**ZUBEHÖR**

	TEBAS
<b>FRÄSKÖPFE</b>	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
Autom. 30 Fräsköpfe, 360.000 pos. Pos 0,001°	○
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001° / stufenlose Drehung.	○
Gerader Fräskopf	○
Winkelfräskopf "L" lange Ausführung	○
Fräskopfwechsel	•
Kühlmitteltank	1.000 l - 30 l/min - 22 bar 60 l/min - 5 bar

Späneförderer

- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

## BILDER VON PRODUKTEN



## BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf  
automatisch 360.000  
Pos, 0,001°



Autom. 30 Fräsköpfe,  
360.000 pos. Pos 0,001°



Autom. 30° Fräskopf,  
360.000 Pos. mit  
Hochfrequenzspindel,  
Positionierung alle 0,001°  
/ stufenlose Drehung.



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf "L" lange  
Ausführung

## ANWENDUNGSBEISPIELE



**VORRICHTUNGEN  
FÜR FORMEN AUS  
INVAR**  
LUFT- UND RAUMFAHRT



**STRUKTURTEILE**  
LUFT- UND RAUMFAHRT



**ROTOR**  
WINDKRAFT



**FAHRGESTELL**  
EISENBAHN



**INVESTITIONSGÜTER /  
INDUSTRIELLE  
AUSRÜSTUNGEN**  
ALLGEMEINE  
BEARBEITUNG



**WERKZEUGMASCHINENBAU**  
ALLGEMEINE BEARBEITUNG



**FORMEN- UND  
MODELLBAU**  
FORMENBAU UND  
STANZTEILEFERTIGUNG



**STANZTEILEFERTIGUNG**  
FORMENBAU UND  
STANZTEILEFERTIGUNG



**INVESTITIONSGÜTER,  
AUSRÜSTUNGEN**  
GROSSTEILE-BEARBEITUNG

Más información en [www.zayer.com](http://www.zayer.com)