

technisches Datenblatt:

KP-AR/KPU-AR
PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	KP-AR	KPU-AR
Tischlänge - mm	-	
Verfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	-	
Tischlänge - mm	3.000 – 5.000	
Tischbreite - mm	1.800	
Abstand zwischen den Ständern - mm	2.300	
Längsverfahrweg - mm	2.700 - 4.700	
Querverfahrweg - mm	3.050	
Vertikalverfahrweg - mm	1.100 (1.250)*	
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	1.315	
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 15.000	
Eilgang - mm/min	25.000	
Antriebe der Achsen X,Y,Z	X: K / 80 Y: K / 80 Z: K / 80	
K= Kugelrollspindel / Ø mm		
Z= Zahnstange / Modul		
Leistung - kW	37	
Drehzahl - min ⁻¹	4.500 oder 6.000	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Werkzeugmagazin	-	30 (40-60-80-100-120)*
Zulässige Tischbelastung - kg	10.000	
Nettogewicht ca. - kg	40.000 - 55.000	

(Option) *

ZUBEHÖR

	KP-AR	KPU-AR
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf automatisch	○	
360.000 Pos, 0,001°		
Pinole Ø 175 x 500 mm	○	
Gerader Fräskopf	•	
Winkelfräskopf "L" lange Ausführung	○	
Fräskopfwechsel	•	

Kühlmitteltank
Späneförderer

KP-AR

KPU-AR

1.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar

- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

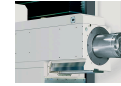
BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Gerader Fräskopf



Gerader Fräskopf mit
Pinole



Gerader Fräskopf mit
Untersetzung



Winkelfräskopf "L" lange
Ausführung



Winkelfräskopf in L-Form,
lange Ausführung,
automatischer
Werkzeugwechsel



Winkelfräskopf in L-Form
mit Untersetzung

Más información en www.zayer.com