



technisches Datenblatt:

FPC-AR/FPCU-AR

PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	FPC-AR	FPCU-AR
Tischlänge - mm	4.000 – 12.000	-
Verfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	-	-
Tischbreite - mm	2.000 (2.500-3.000-3.500-4.000)*	-
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.300 (3.300-3.800-4.300-4.800)*	-
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 12.000	-
Querverfahrweg - mm	4.050 (4.050-4.550-5.050-5.550)*	-
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*	-
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.515 (1.815)*	-
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 10.000	-
Eilgang - mm/min	25.000	-
Antriebe der Achsen X,Y,Z	X: Z / 6	-
K= Kugelrollspindel / Ø mm	Y: Z / 4	-
Z= Zahnstange / Modul	Z: K / 80	-
Leistung - kW	60 (40 mit Pinole)	-
Drehzahl - min ⁻¹	4.500	-
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000	-
	0,005/4.000	-
Werkzeugmagazin	-	30 (40-60-80-100-120)*
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 - 35.000	-
Nettogewicht ca. - kg	70.000 - 140.000	-

(Option) *

ZUBEHÖR

	FPC-AR	FPCU-AR
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	○	
Pinole Ø 175 x 500 mm	○	
Gerader Fräskopf	•	
Winkelfräskopf "L" lange Ausführung	○	
Fräskopfwechsel	•	

Kühlmitteltank
Späneförderer

FPC-AR

FPCU-AR

1.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar

- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Gerader Fräskopf mit
Untersetzung



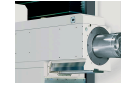
Winkelfräskopf in L-Form
mit Untersetzung



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf "L" lange
Ausführung



Gerader Fräskopf mit
Pinole



Winkelfräskopf in L-Form,
lange Ausführung,
automatischer
Werkzeugwechsel

Más información en www.zayer.com