technisches Datenblatt:

MEMPHIS

GANTRY

TECHNISCHE DATEN

	MEMPHIS	MEMPHIS U
Tischlänge - mm	2.500 – 3.500 ... 19.500	
Tischbreite - mm	2.000 (3.000-4.000)*	
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (4.000-5.000)*	
Längsverfahrweg - mm	3.000 - 4.000 ... 20.000	
Querverfahrweg - mm	2.000 (3.000-4.000)*	
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*	
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.465 (1.715)*	
Eilgang - mm/min	50.000	
Arbeitsvorschub - mm/min	bis 20.000	
Antriebe der Achsen X-Y-Z - mm	X,Y: Doppelritzel-Zahnstangen-System mit zwei Motores Z: 2 Kugelrollspindeln	
Leistung - kW	43	
Drehzahl - min-1	4.500 - 6.000	
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000-0,005	
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80)*	
Zulässige Tischbelastung - kg/m²	15.000	
Nettogewicht ca. - kg	55.000 - 235.000	

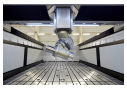
(Option) *

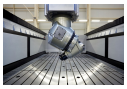
ZUBEHÖR

	MEMPHIS	MEMPHIS U
FRÄSKÖPFE		
Gerader Fräskopf	O	
Winkelfräskopf in L-Form 90°	O	
45° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	•	
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	O	
Fräskopfwechsel	•	
Späneförderer	•	
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	1.000 l, 30 l/min - 22 bar / 60 l/min - 5 bar	

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN





BILDER VON FRÄSKÖPFEN

45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°

30° Fräskopf
positionierend /
kontinuierliche Drehung

Gerader Fräskopf

ANWENDUNGSBEISPIELE

STRUKTURTEILE
LUFT- UND RAUMFAHRT

STRUKTURTEILE
EISENBAHN

FORMEN- UND MODELLBAU
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG

STANZTEILEFERTIGUNG
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG

Más información en www.zayer.com