technisches Datenblatt:

KAIROS

FAHRSTÄNDER

TECHNISCHE DATEN

	KAIROS
Längsverfahrweg - mm	3.000 - 4.000 ... 30.000 ...
Querverfahrweg - mm	1.200 (1.600 - 2.000)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.600 (2.000-2.500-3.000... 7.000 ...)*
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	min. 655 max. (655+vertikalverfahrweg)
Eilgang - mm/min	bis 30.000
Arbeitsvorschub - mm/min	bis 25.000
Antrieb:	
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Querachse	Kugelrollspindel
. Vertikalachse	Kugelrollspindel
Leistung - kW	40 (61)*
Drehzahl - min-1	6.000 (8.000)*
Präzision gemäb ISO 230-2: 2006 Anahng B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80 ...)*
Bedienerbühne	auf dem Längsschlitten montiert unabhängig (mit Vertikalverstellung)*
Nettogewicht ca. - kg	30.000 - 150.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	KAIROS
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 360 x 1°	○
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Autom. 30º Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001º	○
30º -Fräskopf kontinuierliche Drehung mit Motorspindel	○

	KAIROS
Gerader Fräskopf	○
Gerader Fräskopf mit Untersetzung	○
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○
Verlängerter Winkelkopf in L-Form	○
Fräskopfwechsel	○
Späneförderer	•
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	•
Plattenfeld	○
Drehtisch	○

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN

Längsverfahrweg 13 m

Vordere Türen

Pendular work

BILDER VON FRÄSKÖPFEN

45° Fräskopf

30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung

Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001° /stufenlose Drehung.

Gerader Fräskopf

Winkelfräskopf in L-Form 90°

Direktausgang mit Motorspindel

Verlängerter Winkelkopf in L-Form

Gerader Fräskopf mit Untersetzung

ANWENDUNGSBEISPIELE

VORRICHTUNGEN FÜR FORMEN AUS INVAR
LUFT- UND RAUMFAHRT

STRUKTURTEILE
LUFT- UND RAUMFAHRT

GERIPPE
LUFT- UND RAUMFAHRT

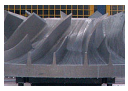
BUGRÄDER
LUFT- UND RAUMFAHRT

NABEN
WINDKRAFT

WEICHEN
EISENBAHN

FAHRGESTELL
EISENBAHN

TURBINE PELTON
HYDROELEKTRIK



TURBINE GENÉRICA
HYDROELEKTRIK

ENERGIEWIRTSCHAFT
GROSSTEILE-BEARBEITUNG

BAUWESEN
GROSSTEILE-BEARBEITUNG

TURBINE KAPLAN
HYDROELEKTRIK

INVESTITIONSGÜTER / INDUSTRIELLE AUSRÜSTUNGEN
ALLGEMEINE BEARBEITUNG

STANZTEILEFERTIGUNG
FORMENBAU UND STANZTEILEFERTIGUNG

INVESTITIONSGÜTER, AUSRÜSTUNGEN
GROSSTEILE-BEARBEITUNG

PLATTENWÄRMETANSCHER
ALLGEMEINE BEARBEITUNG

LUFT- UND RAUMFAHRT

Más información en www.zayer.com