



technisches Datenblatt:

NEOS

GANTRY

TECHNISCHE DATEN

	NEOS
Tischlänge - mm	2.500 – 3.500 ... 19.500 ...
Tischbreite - mm	2.000 (2.500 - 3.000 ... 4.500)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (3.500 - 4.000 ... 5.500)*
Längsverfahrweg - mm	3.000 - 4.000 ... 20.000 ...
Querverfahrweg - mm	2.000 (2.500 - 3.000 ... 4.500)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.465 (1.715 - 1.965 - 2.215)*
Eilgang - mm/min	50.000
Arbeitsvorschub - mm/min	Bis 45.000
Antrieb:	
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Querachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Vertikalachse	2 Kugelrollspindeln
Leistung - kW	43 (60)*
Drehzahl - min-1	4.500 - 6.000
Präzision gemäß ISO 230-2: 2006 Anhang B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80)*
Zulässige Tischbelastung - kg/m ²	15.000
Nettogewicht ca. - kg	40.000 - 180.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	NEOS
FRÄSKÖPFE	
45° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	•
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○
Gerader Fräskopf	○
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○

NEOS

Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001°	<input type="radio"/>
Gerader Fräskopf mit Untersetzung	<input type="radio"/>
Direktausgang mit Motorspindel	<input type="radio"/>
Verlängerter Winkelkopf in L-Form	<input type="radio"/>
40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min ⁻¹	<input type="radio"/>
Fräskopfwechsel	<input type="checkbox"/>
Späneförderer	<input type="checkbox"/>
Kühlmittelkaskette 22 + 5 bar	<input type="checkbox"/>

• Standard Option Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



30° Fräskopf
positionierend /
kontinuierliche Drehung



30° -Fräskopf mit
Motorspindel



40° -Fräskopf mit
Hochfrequenzspindel, 42
kW, 15.000 min⁻¹



Gerader Fräskopf



Gerader Fräskopf mit
Untersetzung



Direktausgang mit
Motorspindel



Winkelfräskopf in L-Form
90°



Verlängerter Winkelkopf
in L-Form



30°-Fräskopf. Optimiertes
Design für vereinfachte
Innenbearbeitung von
Werkstücken

ANWENDUNGSBEISPIELE



**FORMEN- UND
MODELLBAU**
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG



STANZTEILEFERTIGUNG
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG