



technisches Datenblatt:

THERA

GANTRY

TECHNISCHE DATEN

	THERA
Tischlänge - mm	3.500 - 20.500
Tischbreite - mm	2.000 (3.000-4.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (4.000-5.000)*
Längsverfahrweg - mm	3.000 - 20.000
Querverfahrweg - mm	3.750 (4.750-5.750)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.570 (1.820)*
Arbeitsvorschub - mm/min	20.000
Eilgang - mm/min	X - 20.000; Y, Z - 50.000
Antriebe der Achsen X, Y, Z H=Kugelrollspindel C= Zahnstange	X: Z / 4 Y: Z / 4 Z: K / 50 (2 Kugelrollspindeln)
Leistung - kW	43
Drehzahl - min ⁻¹	6.000
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-120)*
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 / m ²

(Option) *

ZUBEHÖR

	THERA
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 144 x 2,5°	○
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
Autom. 30 Fräsköpfe, 360.000 pos. Pos 0,001°	○
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001° / stufenlose Drehung.	○
Gerader Fräskopf	○
Fräskopfwechsel	•

THERA

Kühlmitteltank

1.000 l, 30 l/min - 22 bar / 60 l/min - 5 bar

Späneförderer

•

- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Autom. 30 Fräsköpfe,
360.000 pos. Pos 0,001°



Autom. 30° Fräskopf,
360.000 Pos. mit
Hochfrequenzspindel,
Positionierung alle 0,001°
/ stufenlose Drehung.



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf "L" lange
Ausführung

ANWENDUNGSBEISPIELE



FAHRGESTELL
EISENBAHN



**INVESTITIONSGÜTER,
AUSRÜSTUNGEN**
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG

Más información en www.zayer.com