



technisches Datenblatt:

KAIROS M

FAHRSTÄNDER

TECHNISCHE DATEN

	KAIROS M
Längsverfahrweg - mm	3.000-15.000
Querverfahrweg - mm	1.200 (1.600-2.000)*
Vertikalverfahrweg - mm	3.000 (3.500-4.000-4.500-5.000)*
Arbeitsvorschub - mm/min	bis 10.000
Eilgang längs - mm/min	25.000 (Abhängig vom Vertikalverfahrweg)
Eilgang quer - mm/min	30.000
Eilgang vertikal - mm/min	
Antrieb X-Achse - mm	Doppelritzels-Zahnstangen-System mit zwei Motoren
Leistung - kW	40
Drehzahl - min ⁻¹	3.000 (4.500 - 6.000)*
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000-0,005
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-100)*
Bedienerbühne	auf dem Längsschlitten montiert unabhängig (mit Vertikalverstellung)*
Nettogewicht ca. - kg	30.000 - 60.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	KAIROS M
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 144 x 2,5°	○
	○
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001° /stufenlose Drehung.	○
Gerader Fräskopf	○
Fräskopfwechsel	○
Kühlmittel tank	○
Plattenfeld	○

Späneförderer



- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Gerader Fräskopf



Autom. 30° Fräskopf,
360.000 Pos. mit
Hochfrequenzspindel,
Positionierung alle 0,001°
/stufenlose Drehung.

ANWENDUNGSBEISPIELE



**VORRICHTUNGEN FÜR
FORMEN AUS INVAR**
LUFT- UND RAUMFAHRT



**MODELLBAU IN DER
LUFTFAHRT**
LUFT- UND RAUMFAHRT



PLATTFORM
WINDKRAFT



NABEN
WINDKRAFT



ROTOR
WINDKRAFT



TURBINE PELTON
HYDROELEKTRIK



ENERGIEWIRTSCHAFT
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG



**INVESTITIONSGÜTER /
INDUSTRIELLE
AUSRÜSTUNGEN**
ALLGEMEINE
BEARBEITUNG



**INVESTITIONSGÜTER,
AUSRÜSTUNGEN**
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG



GROSSTEILE-
BEARBEITUNG

Más información en www.zayer.com