



technisches Datenblatt:

ARSEN W

PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	ARSEN W
Tischlänge - mm	1.100 (1.350-1.600)*
Verfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	4.100 - 5.100 - 6.100 ... 10.100
Tischlänge - mm	2.500 (3.000-3.500-4.000-4.500)*
Tischbreite - mm	2.500 (3.000-3.500-4.000-4500)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	4.000 - 5.000 - 6.000 ... 10.000
Längsverfahrweg - mm	4.250 (4.750-5.250-5.750)*
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.500 - 2.000)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.715 (2.215)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	X=Bis 15.000; Y,Z=Bis 20.000
Arbeitsvorschub - mm/min	X=25.000; Y,Z=30.000
Eilgang - mm/min	Doppelritzel-Zahnstangen-System mit zwei Motoren
Antriebe der Achsen X-Y-Z - mm	74
Leistung - kW	4.500
Drehzahl - min ⁻¹	0,008/4.000-0,005
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	30 (40-60-80)*
Werkzeugmagazin	20.000 - 45.000
Zulässige Tischbelastung - kg	55.000 - 125.000
Nettogewicht ca. - kg	

(Option) *

ZUBEHÖR

	ARSEN W
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
Autom. Fräsköpfe 30°. 360.000 pos. Pos 0,001° / stufenlos Drehung	○
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001° / stufenlose Drehung.	○
Gerader Fräskopf	○
Winkelfräskopf in L-Form, lange Ausführung, automatischer Werkzeugwechsel	○

	ARSEN W
Fräskopfwechsel	•
Drehtisch	○
Späneförderer	•

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Autom. 30° Fräsköpfe,
360.000 Pos. alle 0,001°
/stufenlos Drehung



Autom. 30° Fräskopf,
360.000 Pos. mit
Hochfrequenzspindel,
Positionierung alle 0,001°
/ stufenlose Drehung.



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf in L-Form,
lange Ausführung,
automatischer
Werkzeugwechsel

ANWENDUNGSBEISPIELE



TURBINE GENÉRICA
HYDROELEKTRIK



**INVESTITIONSGÜTER /
INDUSTRIELLE
AUSRÜSTUNGEN**
ALLGEMEINE
BEARBEITUNG



STANZTEILEFERTIGUNG
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG



EISENBAHN

Más información en www.zayer.com