



technisches Datenblatt:

## ARSEN W

PORTALFRÄSWERKE

### TECHNISCHE DATEN

	ARSEN W
Tischlänge - mm	1.100 (1.350-1.600)*
Verfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	4.100 - 5.100 - 6.100 ... 10.100
Tischlänge - mm	2.500 (3.000-3.500-4.000-4.500)*
Tischbreite - mm	2.500 (3.000-3.500-4.000-4500)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	4.000 - 5.000 - 6.000 ... 10.000
Längsverfahrweg - mm	4.250 (4.750-5.250-5.750)*
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.500 - 2.000)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.715 (2.215)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	X=Bis 15.000; Y,Z=Bis 20.000
Arbeitsvorschub - mm/min	X=25.000; Y,Z=30.000
Eilgang - mm/min	Doppelritzel-Zahnstangen-System mit zwei Motoren
Antriebe der Achsen X-Y-Z - mm	74
Leistung - kW	4.500
Drehzahl - min <sup>-1</sup>	0,008/4.000-0,005
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	30 (40-60-80)*
Werkzeugmagazin	20.000 - 45.000
Zulässige Tischbelastung - kg	55.000 - 125.000
Nettogewicht ca. - kg	

(Option) \*

### ZUBEHÖR

	ARSEN W
<b>FRÄSKÖPFE</b>	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
Autom. Fräsköpfe 30°. 360.000 pos. Pos 0,001° und / oder stufenlos Drehung	○
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001° und/oder stufenlose Drehung.	○
Gerader Fräskopf	○
Winkelfräskopf in L-Form, lange Ausführung, automatischer Werkzeugwechsel	○

**ARSEN W**

Fräskopfwechsel	•
Drehtisch	○
Späneförderer	•

• Standard   ○ Option   — Nicht verfügbar

**BILDER VON PRODUKTEN**



**BILDER VON FRÄSKÖPFEN**



45° Universalfräskopf  
automatisch 360.000  
Pos, 0,001°



Autom. 30° Fräskopfe,  
360.000 Pos. alle 0,001°  
und/oder stufenlos  
Drehung



Autom. 30° Fräskopf,  
360.000 Pos. mit  
Hochfrequenzspindel,  
Positionierung alle 0,001°  
und/oder stufenlose  
Drehung.



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf in L-Form,  
lange Ausführung,  
automatischer  
Werkzeugwechsel

**ANWENDUNGSBEISPIELE**



**TURBINE GENÉRICA**  
HYDROELEKTRIK



**INVESTITIONSGÜTER /  
INDUSTRIELLE  
AUSRÜSTUNGEN**  
ALLGEMEINE  
BEARBEITUNG



**STANZTEILEFERTIGUNG**  
FORMENBAU UND  
STANZTEILEFERTIGUNG



EISENBAHN

Más información en [www.zayer.com](http://www.zayer.com)