



technisches Datenblatt:

ARGUS

GANTRY

TECHNISCHE DATEN

	ARGUS
Tischlänge - mm	3.500-20.500
Tischbreite - mm	2.000 (3.000-4.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (4.000-5.000)*
Längsverfahrweg - mm	3.000-20.000
Querverfahrweg - mm	3.750 (4.750-5.750)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500 - 2.000)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.570 (1.820 - 2.070)*
Arbeitsvorschub - mm/min	Bis 20.000
Eilgang - mm/min	X: 20.000 - Y,Z: 30.000
Antriebe der Achsen X-Y-Z - mm	Doppelritzel-Zahnstangen-System mit zwei Motoren
Leistung - kW	74
Drehzahl - min ⁻¹	4.500
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0.008/4000-0.005
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80)*
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 kg/m ²
Nettogewicht ca. - kg	50.000 - 110.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	ARGUS
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
Autom. Fräsköpfe 30°. 360.000 pos. Pos 0,001° und / oder stufenlos Drehung	○
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001° und/oder stufenlose Drehung.	○
	○
Fräskopfwechsel	○
Kühlmitteltank	•
Späneförderer	•

- Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Autom. 30° Fräskopfe,
360.000 Pos. alle 0,001°
und/oder stufenlos
Drehung



Autom. 30° Fräskopf,
360.000 Pos. mit
Hochfrequenzspindel,
Positionierung alle 0,001°
und/oder stufenlose
Drehung.



Gerader Fräskopf

ANWENDUNGSBEISPIELE



WEICHEN
EISENBAHN



FAHRGESTELL
EISENBAHN



**INVESTITIONSGÜTER,
AUSRÜSTUNGEN**
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG

Más información en www.zayer.com