



technisches Datenblatt:

## ARGUS W

GANTRY

### TECHNISCHE DATEN

	ARGUS W
Tischlänge - mm	1.100 (1.350 - 1.600)*
Verfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	3.500 - 20.500
Tischlänge - mm	2.000 (3.000 - 4.000)*
Tischbreite - mm	3.000 (4.000 - 5.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 - 20.000
Längsverfahrweg - mm	3.750 (4.750 - 5.750)*
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.500 - 2.000)*
Vertikalverfahrweg - mm	2.450 (2.700 - 2.950)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	Bis 20.000
Arbeitsvorschub - mm/min	X=20.000; Y/Z=30.000
Eilgang - mm/min	74
Leistung - kW	4.500
Drehzahl - min <sup>-1</sup>	0,008/4.000-0,005
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	30 (40-60-80)*
Werkzeugmagazin	15.000 kg/m <sup>2</sup>
Zulässige Tischbelastung - kg	55.000 - 125.000
Nettogewicht ca. - kg	

(Option) \*

### ZUBEHÖR

	ARGUS W
<b>FRÄSKÖPFE</b>	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
Autom. Fräskopfe 30°. 360.000 pos. Pos 0,001° / stufenlos Drehung	○
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001° / stufenlose Drehung.	○
Gerader Fräskopf	○
Fräskopfwechsel	•
Späneförderer	•

- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

## BILDER VON PRODUKTEN



## BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf  
automatisch 360.000  
Pos, 0,001°



Autom. 30° Fräsköpfe,  
360.000 Pos. alle 0,001°  
/stufenlos Drehung



Autom. 30° Fräskopf,  
360.000 Pos. mit  
Hochfrequenzspindel,  
Positionierung alle 0,001°  
/ stufenlos Drehung.



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf "L" lange  
Ausführung

## ANWENDUNGSBEISPIELE



**VORRICHTUNGEN FÜR  
FORMEN AUS INVAR**  
LUFT- UND RAUMFAHRT



**MODELLBAU IN DER  
LUFTFAHRT**  
LUFT- UND RAUMFAHRT



**GIEßEREIEN –  
EISENHÜTTENTECHNIK**  
GROSSTEILE-  
BEARBEITUNG



**BAUWESEN**  
GROSSTEILE-  
BEARBEITUNG



**FORMEN- UND  
MODELLBAU**  
FORMENBAU UND  
STANZTEILEFERTIGUNG



**INVESTITIONSGÜTER,  
AUSRÜSTUNGEN**  
GROSSTEILE-  
BEARBEITUNG

Más información en [www.zayer.com](http://www.zayer.com)