



technisches Datenblatt:

AETOS

GANTRY

TECHNISCHE DATEN

AETOS	
Tischlänge - mm	2.500 - 3.500 - 4.500 ...
Tischbreite - mm	2.000 (2.500 - 3.000 - 3.500 - 4.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.200 (3.700 - 4.200 - 4.700 - 5.200)*
Längsverfahrweg - mm	3.000 - 4.000 - 5.000 ...
Querverfahrweg - mm	2.000 (2.500 - 3.000 - 3.500 - 4.000)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.200 (1.500)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.440 (hohes Drehmoment) / 1.550 (hohe Drehzahl)
Eilgang - mm/min	bis 50.000
Arbeitsvorschub - mm/min	bis 45.000
Antrieb:	
. Längsachse	Kugelrollspindel Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren) (>=5000)
. Querachse	Kugelrollspindel
. Vertikalachse	Kugelrollspindel
Leistung - kW	30 (43)* (hohes Drehmoment) / 33 (hohe Drehzahl)
Drehzahl - min-1	6.000 (hohes Drehmoment) / 18.000 (hohe Drehzahl)
Präzision gemäß ISO 230-2: 2006 Anhang B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (20-40-60)*
Zulässige Tischbelastung - kg/m²	15.000

(Option) *

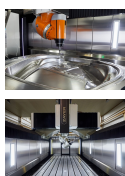
ZUBEHÖR

AETOS	
FRÄSKÖPFE	
FRÄSKÖPFE (hohes Drehmoment):	
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 360 x 1°	•
verfügbare Fräsköpfe:	
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○

	AETOS
45° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Gerader Fräskopf	○
FRÄSKOPFE (hohe Geschwindigkeit):	
andere Fräskopfvarianten	
40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min ⁻¹	○
Späneförderer	•
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	•

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360 x 1° -
360 x 1°



40° -Fräskopf mit
Hochfrequenzspindel, 42
kW, 15.000 min⁻¹



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



Gerader Fräskopf



30° Fräskopf
positionierend /
kontinuierliche Drehung

ANWENDUNGSBEISPIELE

Más información en www.zayer.com