

technisches Datenblatt:

30KC-AR / 30KCU-AR

FAHRSTÄNDER

TECHNISCHE DATEN

	30KC-AR 30KCU-A	R		
Tischlänge - mm	* Plattenfeld			
Tischbreite - mm	-			
Längsverfahrweg - mm	3.000-15.000	3.000-15.000		
Querverfahrweg - mm	1.250 (1.600-2.000)*	1.250 (1.600-2.000)*		
Vertikalverfahrweg - mm	2.000 (2.500-3.000-3.500-4.000-5.000-6.000)*	2.000 (2.500-3.000-3.500-4.000-5.000-6.000)*		
Abstand min max. Tisch - Spindelnase - mm	Min. 945 Max. (945+Vertikalverfahrweg)	Min. 945 Max. (945+Vertikalverfahrweg)		
Eilgang - mm/min	20.000	20.000		
Arbeitsvorschub - mm/min	6 - 10.000	6 - 10.000		
Antriebe der Achsen X,Y,Z K= Kugelrollspindel / Ø mm Z= Zahnstange / Modul	X: Z / 6 Y: K / 80 Z: K / 80			
Leistung - kW	40			
Drehzahl - min-1	35-4.500 oder 6.000	35-4.500 oder 6.000		
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	,		
Werkzeugmagazin	- 30 (40-60-80)*			
Bedienerbühne		Vertikalverfahrweg = 2.000 mm Befestigt am Ständer mitfahrend Vertikalverfahrweg ≥ 2.500 mm Unabhängig (Vertikalverstellung u. Drehung 90°)		
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000 / m ²			
Nettogewicht ca kg	38.000 - 75.000			

(Option) *

ZUBEHÖR

	30KC-AR	30KCU-AR
FRÄSKÖPFE		
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	0	
Gerader Fräskopf	0	
Pinole	○ Ø 175 x 500 mm	
Fräskopfwechsel	0	
Späneförderer	0	

	30KC-AR	30KCU-AR
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	0	
Drehtisch	0	

• Standard O Option — Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Fräskopf

Gerader Fräskopf mit Pinole



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf in L-Form 90°

Más información en www.zayer.com