



Ficha de producto:

TEBAS
PUENTES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	TEBAS
Longitud de mesa - mm	4.100 – 6.100
Ancho de mesa - mm	2.200 (2.500)*
Ancho entre montantes - mm	3.000 (3.500)*
Recorrido longitudinal - mm	4.000 - 6.000
Recorrido transversal - mm	3.750 (4.250)*
Recorrido vertical - mm	1.250 (1.500)*
Distancia máxima de la mesa a la nariz del cabezal - mm	1.465 (1.765)*
Avance de trabajo - mm/min	hasta 30.000
Avance rápido - mm/min	50.000
Accionamientos ejes X-Y-Z - mm	X,Y: Doble motor piñón-cremallera Z: 2 husillos a bolas
Potencia - kW	43
Velocidad eje cabezal - min ⁻¹	4.500 - 6.000
Precisión de posicionamiento y repetibilidad - mm	0,008/4.000-0,005
Almacén de herramientas	30 (40-60-80)*
Peso admisible sobre la mesa - kg	20.000 - 35.000
Peso neto aproximado - kg	40.000 - 65.000

(Opcional) *

ACCESORIOS

	TEBAS
CABEZALES	
Cabezal 45° automático 360.000 pos. 0,001°	•
Cabezal 30° automático 360.000 pos. 0,001° y/ ó giro continuo	○
Cabezal 30° automático 360.000 pos. cada 0,001° y/ ó giro continuo, con electromandrino	○
Cabezal salida directa	○
Cabezal en "L" alargado	○
Cambio de cabezales	•
Depósito de Taladrina	1.000 l - 30 l/min - 14 bar 60 l/min - 5 bar

Extractores de Virutas

- Estándar
- Opcional
- No disponible

IMÁGENES DE CABEZALES



Cabezal 45° automático
360.000 pos. 0,001°



Cabezal salida directa



Cabezal 30° automático
360.000 pos. 0,001° y/ ó
giro continuo



Cabezal en "L" alargado,
cambio manual de
herramienta



Cabezal 30° automático
360.000 pos. cada 0,001°
y/ó giro continuo, con
electromandrino

APLICACIONES RELACIONADAS



**UTILLAJE DE MOLDEO
EN INVAR**
AERONÁUTICO



**PIEZAS
ESTRUCTURALES**
AERONÁUTICO



**ROTOR
EÓLICO**



BOGIE
FERROVIARIO



BIENES DE EQUIPO
MECANIZADO GENERAL



**MAQUINA
HERRAMIENTA**
MECANIZADO GENERAL



MOLDE
MOLDES Y TROQUELES



TROQUEL
MOLDES Y TROQUELES



BIENES DE EQUIPO
GRANDES MECANIZADOS

Más información en www.zayer.com