

Ficha de producto:

## TEBAS

PUENTES

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|   | TEBAS  |
|---|--|
| Longitud de mesa - mm                                   | 4.100 - 5.100 - 6.100  |
| Ancho de mesa - mm                                      | 2.200 (2.500 - 3.000)*   |
| Distancia entre columnas - mm                           | 3.000 (3.500 - 4.000)*   |
| Recorrido longitudinal - mm                             | 4.000 - 5.000 - 6.000  |
| Recorrido transversal - mm                              | 3.750 (4.250 - 4.750)*   |
| Recorrido vertical - mm                                 | 1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*                                       |
| Distancia máxima de la mesa a la nariz del cabezal - mm | 1.465 (1.765)*   |
| Avance rápido - mm/min                                  | hasta 50.000   |
| Avance de trabajo - mm/min                              | hasta 45.000   |
| Accionamientos:   |  |
| . Eje longitudinal                                      | doble motor piñón-cremallera   |
| . Eje transversal                                       | doble motor piñón-cremallera   |
| . Eje vertical  | 2 husillos a bolas<br>doble motor piñón-cremallera (vertical = 2000) |
| Potencia - kW   | 43 (60)*   |
| Velocidad eje cabezal - min-1                           | 6.000 (8.000)*   |
| Precisiones s/ISO 230-2: 2006 Anexo B Step cycle:       |  |
| . Precisión de posicionamiento - mm                     | 0,008/4000   |
| . Precisión de repetibilidad - mm                       | 0,005/4000   |
| Almacén de herramientas                                 | 30 (40-60-80-100-120)*   |
| Peso admisible sobre la mesa - kg                       | 20.000   |
| Peso neto aproximado - kg                               | 40.000 - 85.000  |

(Opcional) \*

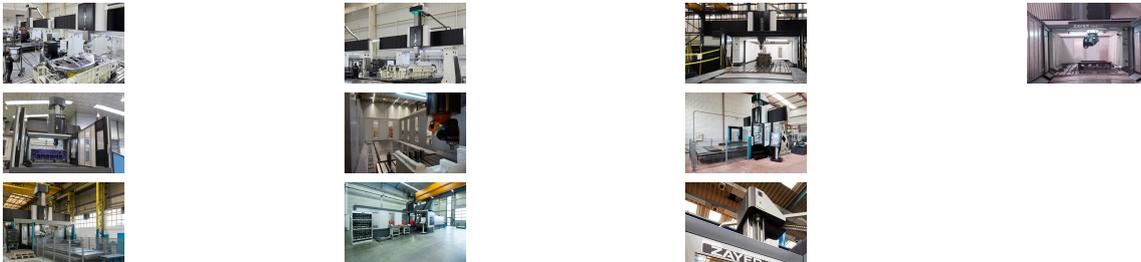
### ACCESORIOS

|   | TEBAS |
|---|-------|
| CABEZALES                                       |       |
| Cabezal 45°, 360.000 posiciones                 | •     |
| Cabezal 45° giro continuo                       | ○     |
| Cabezal 30°, 360.000 posiciones / giro contínuo | ○     |

|  | TEBAS |
|--|-------|
| Cabezal 30° con electromandrino, 33 kW, 24.000 rpm | ○     |
| Cabezal 40° con electromandrino, 42 kW, 15.000 rpm | ○     |
| Cabezal salida directa                             | ○     |
| Cabezal salida directa con reducción               | ○     |
| Cabezal salida directa con electromandrino         | ○     |
| Cabezal en "L"                                     | ○     |
| Cambio de cabezales                                | •     |
| Extractores de Virutas                             | •     |
| Equipo de refrigeración 22 + 5 bar                 | •     |

• Estándar    ○ Opcional    — No disponible

## IMÁGENES DE PRODUCTO



## IMÁGENES DE CABEZALES



Cabezal 45° automático  
360.000 pos. 0,001°



Cabezal 40° con  
electromandrino, 42 kW,  
15.000 rpm



Cabezal salida directa  
con electromandrino



Cabezal 30°, 360.000  
posiciones / giro continuo



Cabezal salida directa



Cabezal 30°, mayor  
accesibilidad al interior  
de las piezas



Cabezal 30° con  
electromandrino



Cabezal salida directa  
con reducción

## APLICACIONES RELACIONADAS



**UTILLAJE DE MOLDEO  
EN INVAR**  
AERONÁUTICO



**PIEZAS  
ESTRUCTURALES**  
AERONÁUTICO



**ROTOR**  
EÓLICO



**BOGIE**  
FERROVIARIO



**BIENES DE EQUIPO**  
MECANIZADO GENERAL



**MAQUINA  
HERRAMIENTA**  
MECANIZADO GENERAL



**MOLDE**  
MOLDES Y TROQUELES



**TROQUEL**  
MOLDES Y TROQUELES



**BIENES DE EQUIPO**  
GRANDES MECANIZADOS

Más información en [www.zayer.com](http://www.zayer.com)