



Ficha de producto:

ARGUS W

GANTRY

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	ARGUS W
Travesaño móvil /Desplazamiento - mm	1.100 (1.350 - 1.600)*
Longitud de mesa - mm	3.500 - 20.500
Ancho de mesa - mm	2.000 (3.000 - 4.000)*
Distancia entre columnas - mm	3.000 (4.000 - 5.000)*
Recorrido longitudinal - mm	3.000 - 20.000
Recorrido transversal - mm	3.750 (4.750 - 5.750)*
Recorrido vertical - mm	1.250 (1.500 - 2.000)*
Distancia máxima de la mesa a la nariz del cabezal - mm	2.450 (2.700 - 2.950)*
Avance de trabajo - mm/min	Hasta 20.000
Avance rápido - mm/min	X=20.000; Y/Z=30.000
Potencia - kW	74
Velocidad eje cabezal - min ⁻¹	4.500
Precisión de posicionamiento y repetibilidad - mm	0,008/4.000-0,005
Almacén de herramientas	30 (40-60-80)*
Peso admisible sobre la mesa - kg	15.000 kg/m ²
Peso neto aproximado - kg	55.000 - 125.000

(Opcional) *

ACCESORIOS

	ARGUS W
CABEZALES	
Cabezal 45° automático 360.000 pos. 0,001°	•
Cabezal 30° automático 360.000 pos. 0,001° / giro continuo	○
Cabezal 30° automático 360.000 pos. cada 0,001° /giro continuo, con electromandrino	○
Cabezal salida directa	○
Cambio de cabezales	•
Extractores de Virutas	•

- Estándar
- Opcional
- No disponible

IMÁGENES DE PRODUCTO



IMÁGENES DE CABEZALES



Cabezal 45° automático
360.000 pos. 0,001°



Cabezal salida directa



Cabezal 30° automático
360.000 pos. 0,001° / giro
continuo



Cabezal en "L" alargado,
cambio manual de
herramienta



Cabezal 30° automático
360.000 pos. cada 0,001°
/giro continuo, con
electromandrino

APLICACIONES RELACIONADAS



**UTILLAJE DE MOLDEO
EN INVAR**
AERONÁUTICO



**MODELO
AERONAUTICA**
AERONÁUTICO



**AGUJA
FERROVIARIO**



**FUNDICION -
SIDERURGIA**
GRANDES MECANIZADOS



OBRAS DE INGENIERIA
GRANDES MECANIZADOS



MOLDE
MOLDES Y TROQUELES



BIENES DE EQUIPO
GRANDES MECANIZADOS

Más información en www.zayer.com