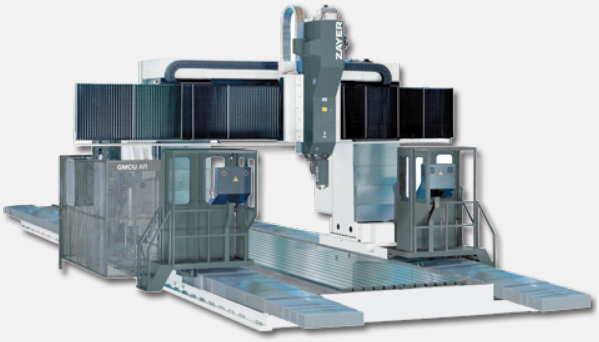


Fiche produit:

GMC-AR/GMCU-AR

GANTRY

SPÉCIFICATIONS

	GMC-AR	GMCU-AR
Traverse mobile - Déplacement - mm	1.200 (1.700-2.200)*	
Longueur de table - mm	5.000 – 31.000	
Largeur de table - mm	2.000 (2.500-3.000-3.500)*	
Largeur entre montants - mm	3.300 (3.800-4.300-4.800)*	
Course longitudinale - mm	4.000 - 30.000	
Course transversale - mm	4.050 (4.550-5.050-5.550)*	
Course verticale - mm	1.250 (1.500)*	
Hauteur max. de la table au nez - mm	2.015 (2.515-3.015)*	
Avance rapide - mm/min	25.000	
Avance de travail - mm/min	6 - 10.000	
Actionnements axes X, Y, Z V= Vis à billes / Ø mm C= Crémaillère / Module	X: C / 6 Y: C / 4 Z: V / 80	
Puissance - kW	60 (avec broche 40)	
Vitesse axe tête - min-1	4.500	
Précision de positionnement et répétitivité - mm	0,008/4.000 0,005/4.000	
Magasin d´outils	-	30 (40 - 60)*
Poids admissible sur la table - kg	15.000 / m^2	
Poids net approximatif - kg	70.000 - 260.000	

(Optionnel) *

ACCESSOIRES

	GMC-AR	GMCU-AR
Têtes		
Tête 45º automatique 360.000 pos. / rotation continue	○	
Tête sortie directe	•	
Tête en "L"	○	
Broche coulissante Ø 175 x 500 mm	○	
Tête 45º automatique 360 x 1º - 144 x 2,5º	—	
Changement de têtes	•	

	GMC-AR	GMCU-AR
Convoyeur à copeaux	•	
Bac de liquide réfrigérant 22 + 5 bar	2.000 l - 30 l/min - 15 bar 60 l/min - 5 bar	

• Standard ○ Optionnel — Non disponible

IMAGES DES TêTES

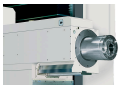
Tête 45º automatique 360.000 pos. 0,001º

Tête sortie directe

Tête sortie directe avec réduction

Tête en "L"

Tête en "L" avec réduction


Tête sortie directe avec broche

Más información en www.zayer.com