



Fiche produit:

XIOS G

BANC FIXE

SPÉCIFICATIONS

	XIOS G
Longueur de table - mm	1.250 - 1.500 - 2.000
Largeur de table - mm	1.250 - 1.500 - 2.000
Course longitudinale - mm	2.000 - 2.500 - 3.000
Course transversale - mm	1.200 (1.600)*
Course verticale - mm	1.200 (1.600 - 2.000)*
Hauteur max. de la table au nez - mm	1.145 (1.545 - 1.945)*
Avance rapide - mm/min	35.000
Avance de travail - mm/min	30.000
Actionnements:	
. Axe longitudinal	Vis à billes Double moteur pignon-crémallière (>4.000)
. Axe transversal	vis à billes
. Axe vertical	vis à billes
Puissance - kW	40 (61)*
Vitesse axe tête - min-1	6.000 (8.000)*
Précisions s/ISO 230-2: 2006 Annexe B Step cycle:	
. Précision de positionnement - mm	0,008/4000
. Précision de répétitivité - mm	0,005/4000
Magasin d'outils	30 (40-60-80-100)*
Poids admissible sur la table - kg	5.000 - 10.000 - 15.000
Poids net approximatif - kg	25.000 - 50.000

(Optionnel) *

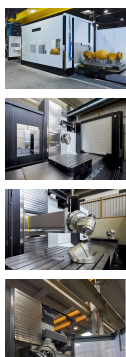
ACCESSOIRES

	XIOS G
Têtes	
Tête 45° automatique 360.000 positions	•
Tête 45° rotation continue	○
Tête 30° automatique 360.000 pos. / rotation continue	○
Tête 30° avec électrobroche, 33 kW, 18.000 tr/min	○

	XIOS G
Changement de têtes	—
Convoyeur à copeaux	•
Bac de liquide réfrigérant 22 + 5 bar	•
Machine avec deux tables de travail	○
Fraisage - Tournage	○
Carénage intégral ouvert par le haut	•
Carénage intégral avec toit	○

• Standard ○ Optionnel — Non disponible

IMAGES DU PRODUIT



IMAGES DES TÊTES



Tête 45° automatique



Tête 30° automatique
360.000 pos. / rotation
continue



Tête automatique à 30°
.360.000 pos. 0,001° /
rotation continue avec
électrobroche.

APPLICATIONS CONNEXES



TURBINE FRANCIS
HYDROÉLECTRIQUE



BIENS D'ÉQUIPEMENT
MECANIQUE GENERAL



OUTILS D'ÉBAUCHE
MOULES ET OUTILS
D'ÉBAUCHE



BIENS D'ÉQUIPEMENT
GROS USINAGES

Más información en www.zayer.com